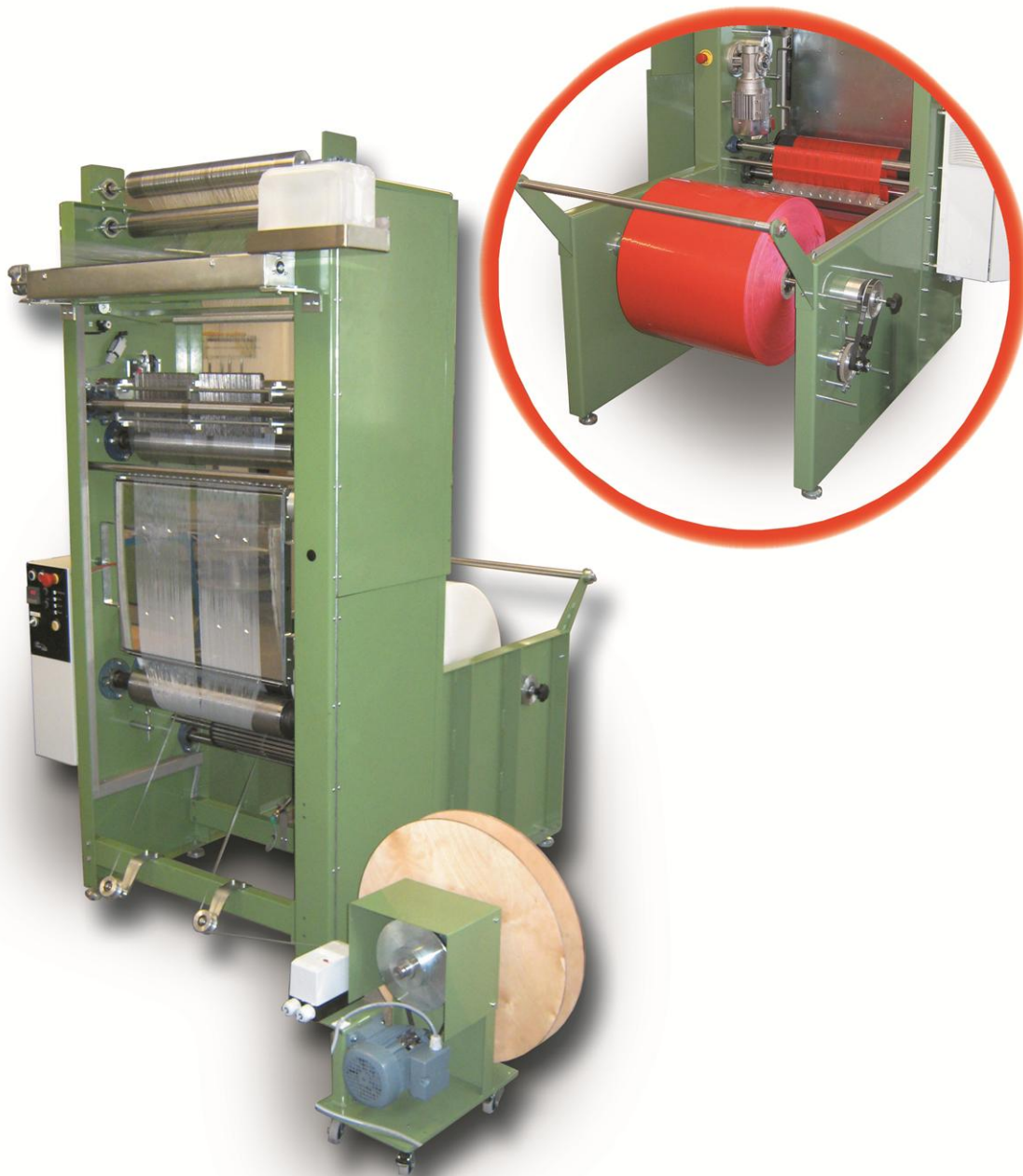
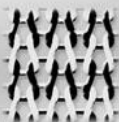


MOD. FSW-01

Film-cutting-stretch-unit



Rundstrickmaschinen
Circular Knitting Machines
Machine à tricoter circulaire
Tricofosas circulares
Macchine circolari per maglieria



Wirkmaschinen
Warp Knitting Machines
Machine chaines
Tricofosas por urdimbre
Telai per maglia indemagliabile



Flecht-/Spiralisiermaschinen
Braiders/Spiralizing Machines
Machine à Tresser/Spiralizer
Trenzadoras/Spiralizador
Trecciatrici/Espiradora



Sondermaschinen
Special Machines
Machine spécialité
Macchine speciale
Máquina especial

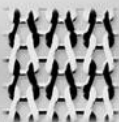


MOD. FSW-02

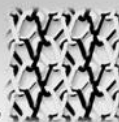
Film-cutting-stretch-unit



Rundstrickmaschinen
Circular Knitting Machines
Machine à tricoter circulaire
Tricofosas circulares
Macchine circolari per maglieria



Wirkmaschinen
Warp Knitting Machines
Machine chaines
Tricofosas por urdimbre
Telai per maglia indemagliabile



Flecht-/Spiralisiermaschinen
Braiders/Spiralizing Machines
Machine à Tresser/Spiralizer
Trenzadoras/Spiralizador
Trecciatrici/Espiradora



Sondermaschinen
Special Machines
Machine spécialité
Macchine speciale
Máquina especial



Machine Specifications

Einsatzgebiete:

Folien-Schneid-Verstreck-Einheit zur Herstellung von PE oder PP Folienbändchen für Verpackungsnetze oder sonstiges

Maschinenausführung:

- Die Geschwindigkeit kann stufenlos über ein Potentiometer oder einer Tänzersteuerung geregelt werden.
- geräuscharmer Antrieb über Zahnriemen(HTD)
- Maximale Leistung : 30 – 50 m/min abhängig vom
Material und Folienstärke
- Rollenbreite : 200 mm (FSW 200)
400 mm (FSW 400)
600 mm (FSW 600)
- Anzahl der Messer abhängig von der Folienbreite.
- Die Folien wird über eine Hysteresebremse mit konstanter Spannung zur Messereinheit zugeführt.
- Die Folienbändchen werden über eine gebogene Heizplatte aufgeheizt und fixiert. Die Oberfläche der Heizplatte ist hartverchromt. Die Temperatur kann bis auf 180° geregelt werden.

EXTRAS:

- Fadenüberwachung
- Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

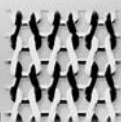
Film-cutting-stretch-unit for the production of PE or PP bands/tapes for the use of packing-net or similar application

Machine Specification:

- The speed of the machine can be smoothly controlled over a potentiometer or a dancer device.
- Noiseless driving mechanism above tooth belt (HTD)
- Maximum capacity : 20 - 30 m/min dependently on
material and film thickness
- Roll - width : 200 mm (FSW 200)
400 mm (FSW 400)
600 mm (FSW 600)
- Number of the cutters dependently on the film width.
- The films is controlled by a hysteresis-brake and carried with constant tension to the cutting device.
- The film bands / tapes are heated up and fixed above a curved heating plate. The surface of the heating plate is tempered. The temperature of the plate can be controlled till 180 °.

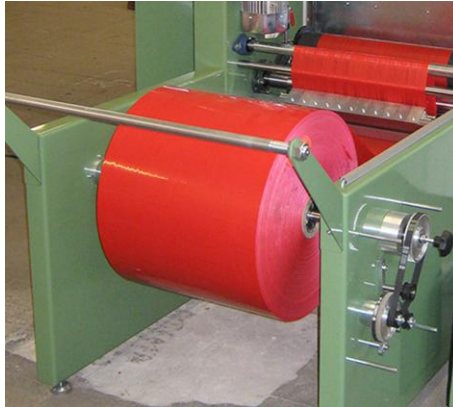
OPTIONS:

- yarn-detector
- Constructional alteration to change without notice!

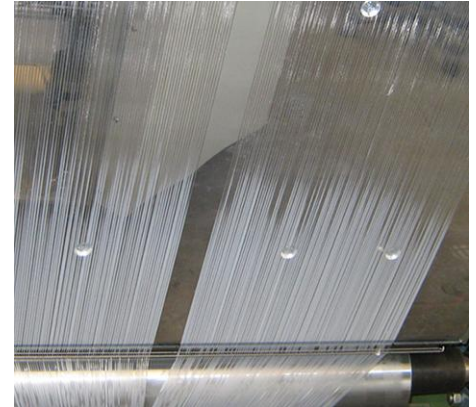




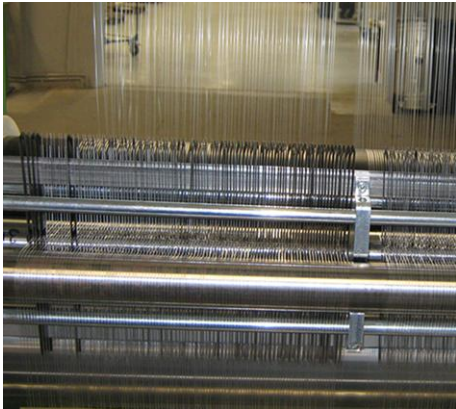
Folie und geschnittene Folie
Tape and cutted tape



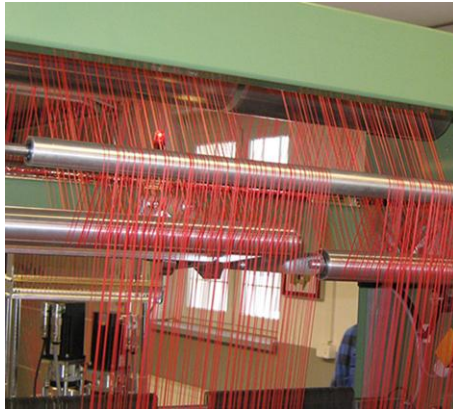
Folienrolle
Roll of PE-Film



Verstrecken und fixieren
Stretching and fixing



Fadenüberwachung
Yarn-detector



Tänzersteuerung
Dancer-device

