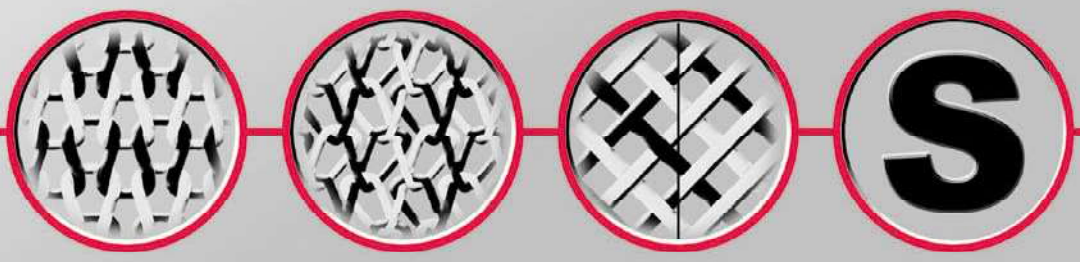
elha

HARRY LUCAS

TEXTILMASCHINEN

Special Machines & Additional Units



www.lucas-elha.com

HARRY LUCAS GmbH & Co. KG • Gadelander Straße 24-26 • D-24539 Neumünster
Tel. +49 (0)4321 / 98 77 - 0 • Fax +49 (0)4321 / 98 77 -11 • www.lucas-elha.com • luc-elha@t-online.de

WELCOME / WILLKOMMEN

Maschinenfabrik HARRY LUCAS GmbH & Co. KG

elha HARRY LUCAS TEXTILMASCHINEN

The Maschinenfabrik HARRY LUCAS GmbH & Co. KG is a textile machinery manufacturer specializing in circular warp / knitting machines. The highly specialized machines are exported worldwide for production of fabric used in the medical, technical textile and fashion markets.

HARRY LUCAS is also well known for the production of spiralizing and circular knitting machines for low and high pressure hoses which are used e.g. in the automotive industry.

The company employs 80 people and produces about 350 machines a year. With this international network HARRY LUCAS guarantees top quality at best prices with best individual customer service - worldwide.

„The most efficient conversion of the requirements and demands of every individual customer."

This guiding principle essentially describes the traditional aim of the companies management and evolution department. Whether it is about technical instruction, the just-in-time delivery of spare parts or the customized conversion of constructive approaches during the development of each machines - the customer is always in focus of the companies efforts.

Die Maschinenfabrik HARRY LUCAS GmbH & Co. KG ist Hersteller von Textilmaschinen und spezialisiert auf die Konstruktion von Rundwirk- und Rundstrickmaschinen. Die hochspezialisierten Maschinen werden weltweit exportiert für die Herstellung von medizinischen und technischen Textilien sowie von Produkten für die Modeindustrie.

HARRY LUCAS ist darüber hinaus sehr bekannt für die Produktlinien von Spiralisier- und Rundstrickmaschinen speziell für die Produktion von Nieder- und Hochdruckschläuchen, die z.b. in der Automobilindustrie eingesetzt werden.

Das Unternehmen beschäftigt weltweit 80 Mitarbeiter und produziert ca. 350 Maschinen pro Jahr. Durch dieses internationale Netzwerk bietet HARRY LUCAS seinen Kunden Top-Qualität zu besten Konditionen mit bestem individuellen Kundendienst - weltweit.

„Die effizienteste Umsetzung der Anforderungen und Bedürfnisse jedes einzelnen Kunden."

Dieser Leitsatz beschreibt im wesentlichen die traditionelle Zielsetzung von Management und Entwicklung des Unternehmens. Ob es um die technische Unterweisung, die termingerechte Ersatzteillieferung oder die kundengerechte Umsetzung konstruktiver Ansätze bei der Entwicklung individueller, effizient arbeitender Maschinen geht - der Kunde steht immer im Focus der Bemühungen.

Rundstrickmaschinen
Circular Knitting Machines
Machine a tricoter circulaire
Tricotosas circulares
Macchine circolari per maglieria

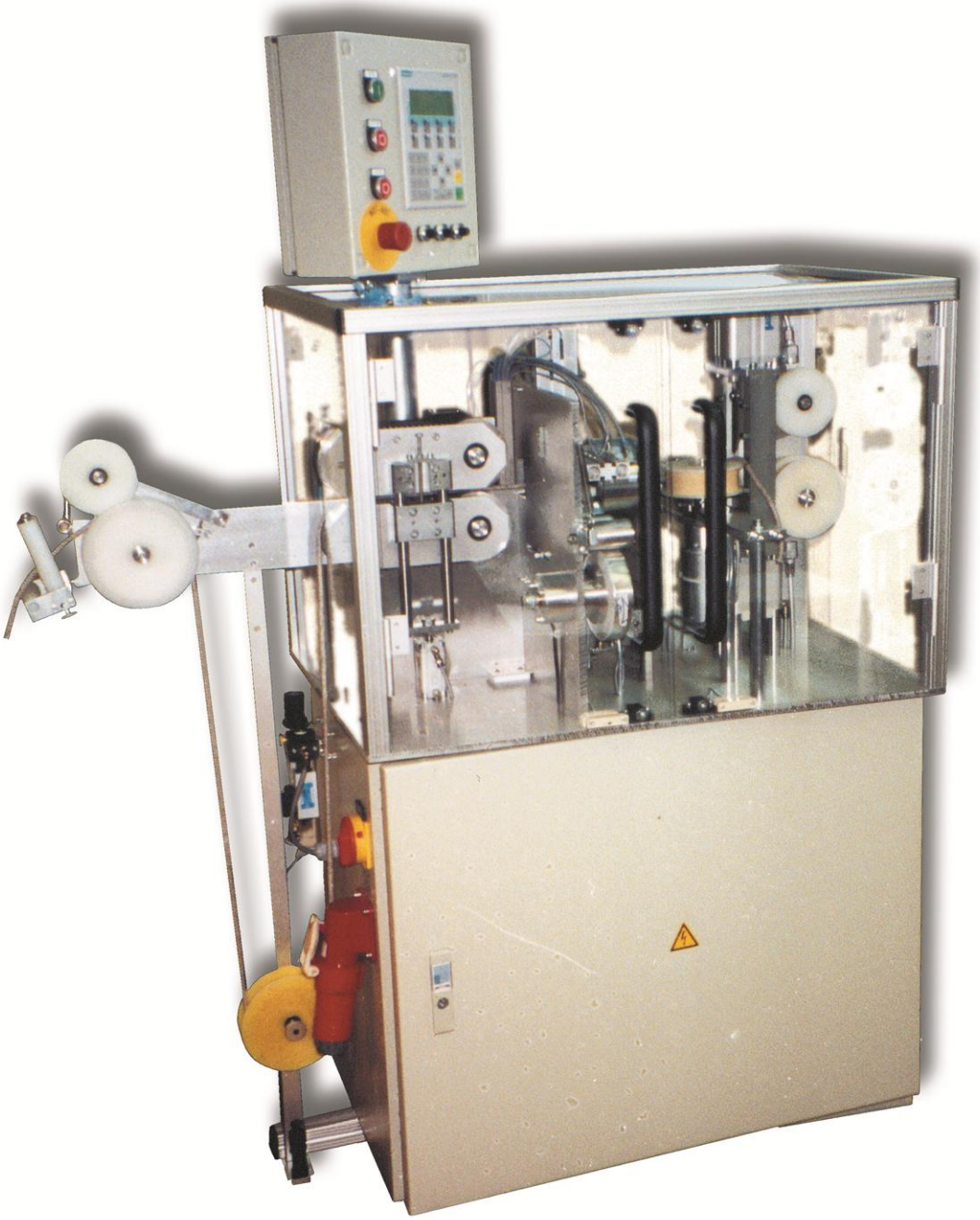
Wirkmaschinen
Warp Knitting Machines
Machine chaines
Tricotosas por urdimbre
Telai per maglia indemagliabile

Flecht-/Spiralisiermaschinen
Braiders/Spiralizing Machines
Machine á Tresser/Spiralize
Trenzadoras/Spiralatuce
Trecciatrici/Espiraladora

Sondermaschinen
Special Machines
Machine spécialité
Macchine speciale
Máquina especiale

MOD. ABL01

Cutting Taping Machine



MOD. ABL01

Cutting Taping Machine

ABLÄNG- UND KONFEKTIONSEINRICHTUNG FÜR SEIL- BZW. SCHNURÄHNLICHE MATERIALIEN ABL 01 (z.B. geflochtene bzw. gewirkte Packungen)

Einsatzgebiet:

Mechanisierungssysteme zum Ablängen und Schneiden von seil- bzw. schnurähnlichen Materialien. Durch vorheriges Umkleben mit Papier, Aluminium oder Klebebändern werden die Schnittenden gesichert.

Maschinenausführung:

- Einsatz im Bereich von d= 4 - 20 mm bzw. 4-20 Quadrat, bspw. Seile, Schnüre, Geflechte sowie Gewirke im Dichtungsbereich. Optional bis 40 mm

- Direkte Vorlage des zu konfektionierenden Materials als Wickel bzw. aus Vorratsbehälter heraus

- Darüber hinaus ist Kopplung bspw. zu Flecht- oder Wirkmaschinen, sowie anderen Fertigungseinheiten, möglich

- Variabler Einsatz durch leicht ortsveränderliche, fahrbare Gestell-Konstruktion gewährleistet

- Bedienung der Konfektionseinrichtung beschränkt sich auf das Einlegen des Gewirkes bzw. Geflechtes, Längen- und Stückzahlvorwahl, Austausch der Aufklebefolie, sowie Wartung und Pflege

- Programmierter technologischer Ablauf (SPS)

  - Gewirke- bzw. Geflechteinlauf — Transport 1
  - Vorlage und Abklebevorgang
  - Längenmessung — Transport 2
  - Schneidvorgang
  - Abkippung/Auswurf — Transport 3

- Betriebsarten: Ablängen mit und ohne Klebefunktion

- Vorwählbare Stücklänge 250 - 6000 mm

- Vorwählbare Stückzahl > = 4 Stellen

- Transportgeschwindigkeit 12 m /min

- Zykluszeit ohne Transport 8 s

- Auflösung des Längenmessystems 1 mm

- Anschlussmedien 220 V, 50 HZ Druckluft 8 bar

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

UNIT TO CUT TO LENGTH AND MAKE UP ROPES AND CORD LIKE MATERIALS ABL 01 (e.g. braided or warp knitted packings)

Application:

Mechanizing system for cutting ropes and cord like materials. The cut ends will be secured by paper, aluminium foil or adhesive tapes. (Taping device)

Machine construction:

- to be used in a range of d = 4-10 mm or 4-20 square, e.g. ropes, cords, braidings or warp knittings for sealings. Option up to 40 mm

- direct feeding of the material from rolls or container

- coupling of cut to length unit with braiding machines, warp knitting machines or other processing machines is possible

- usable in various locations, due to movable frame construction

- manual operation is limited to the feeding in of the material, setting of the required length and quantity, replacement of the securing tape of foils as well as routine manitenance

- programmable technological sequences (SPS)

  - feeding of material — transport 1
  - securing of ends (taping)
  - length measurement — transport 2
  - cutting process
  - ejection — transport 3

- operation modes: cutting to length with and without securing cut-ends

- selectable length: 250 - 6000 mm

- selectable quantity > = 4 points

- transport speed: 12 m/min

- cycle time without transport: 8 seconds

- accuracy of the length measurement system: 1 mm

- electrical voltage: 220 V / 5o Hz., air pressure 6 bar

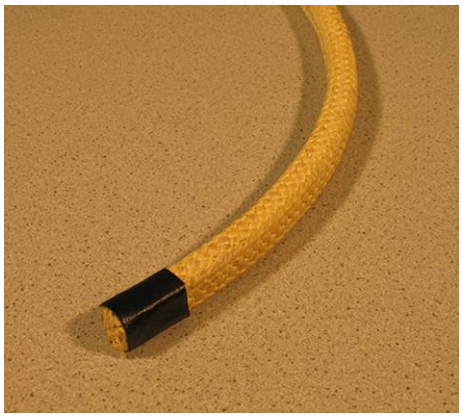
Constructional alterations to change without notice!

MOD. ABL01

Cutting Taping Machine

Abkleben/schneiden/Dichtung
Taping / cutting / for seals

Abkleben/schneiden/Dichtung
Taping / cutting / for seals



Abkleben/schneiden/Dichtung
Taping / cutting / for seals

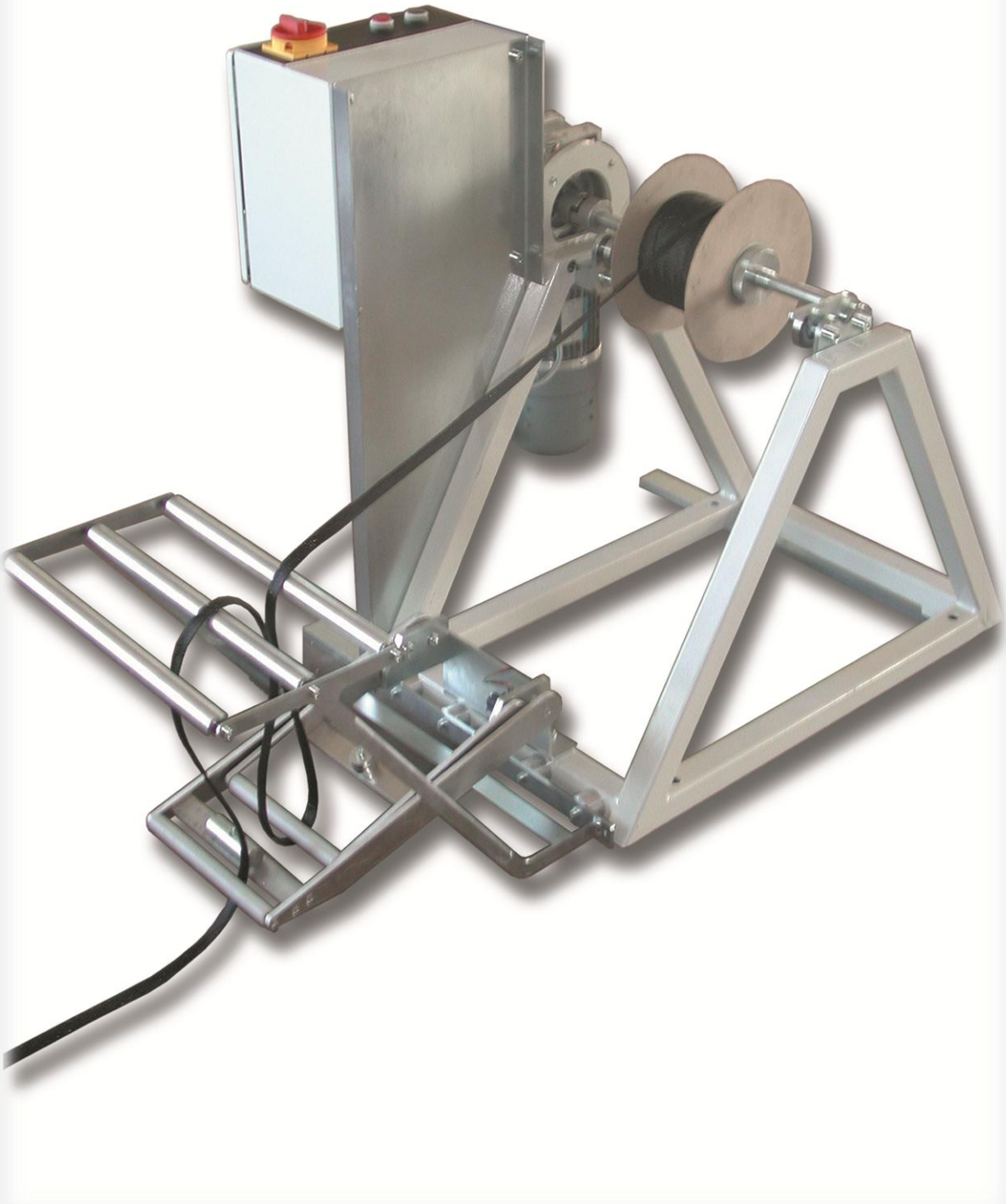
Abkleben/schneiden/Dichtung
Taping / cutting / for seals

Abkleben/schneiden/Dichtung
Taping / cutting / for seals

Abkleben/schneiden/Dichtung
Taping / cutting / for seals

MOD. ABW_01

Winding-off roller for ropes / tapes etc.



MOD. ABW_01

Machine Specifications

Einsatzgebiet:

Abwickeleinheit für gerade Wickel , parallel gewickelte und kreuz gewickelte Spulen mit oder ohne Seitenscheiben.
Gut geeignet für nicht kontinuierliche Abnahme wie z.B. bei Schneidanlagen.

Maschinenausführung:

- Die Abwickeleinheit ist mit einem Drehstrommotor und einem Schneckengetriebe ausgeführt
- Die Abwickeleinheit wird je nach Breite und Durchmesser der zu verarbeitenden Spule oder Wickelrolle angepasst.
- Eine mehrfach gelagerte Tänzereinheit garantiert eine gleichmäßige Abzugsspannung des Wickelmaterials.
- Durch eine mehrfache Tänzereinheit wird der Antriebsmotor auch bei schneller Abnahme nicht überfordert.
- Darüber hinaus ist die Kopplung zu Flecht- ,Schneid- oder Wirkmaschinen möglich.

Option:

- Variabler Einsatz durch leicht ortsveränderliche, fahrbare Gestellkonstruktion möglich

Konstruktionsänderungen vorbehalten !

Application:

Unwinding machine for straight wind, parallel or cross wounded coils with or without side boards.
Well suitably for not continuous take up speed like e.g. cutting machines etc.

Machine construction:

- the unwinding machine is implemented with a three-phase motor and a worm gear
- the unwinding unit will be adapt depending on size and form of the winding coil.
- a several times stored dancer unit guarantees one even departure tension of the winding material
- by a repeated fabric pulling the driving motor becomes also with fast acceptance does not make excessive demands of.
- beyond that the coupling is possible to braiding -, cutting – or warp-knitting-machines.

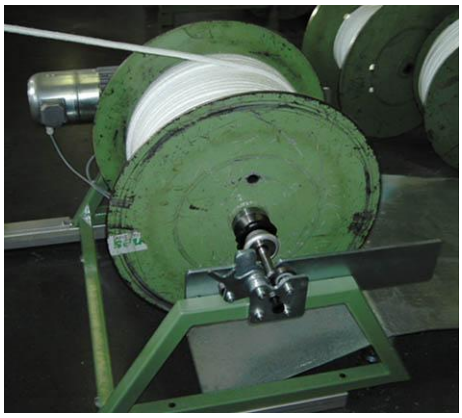
Options:

- variable using by easily local variable, mobile frame construction is possible

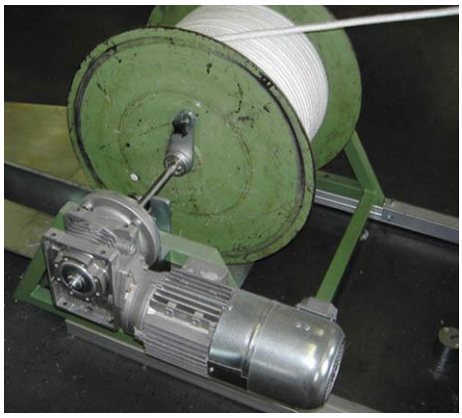
Constructional alterations to change without notice!

MOD. ABW_01

Machine Fabric Samples



Wickeleinrichtung
Winder device

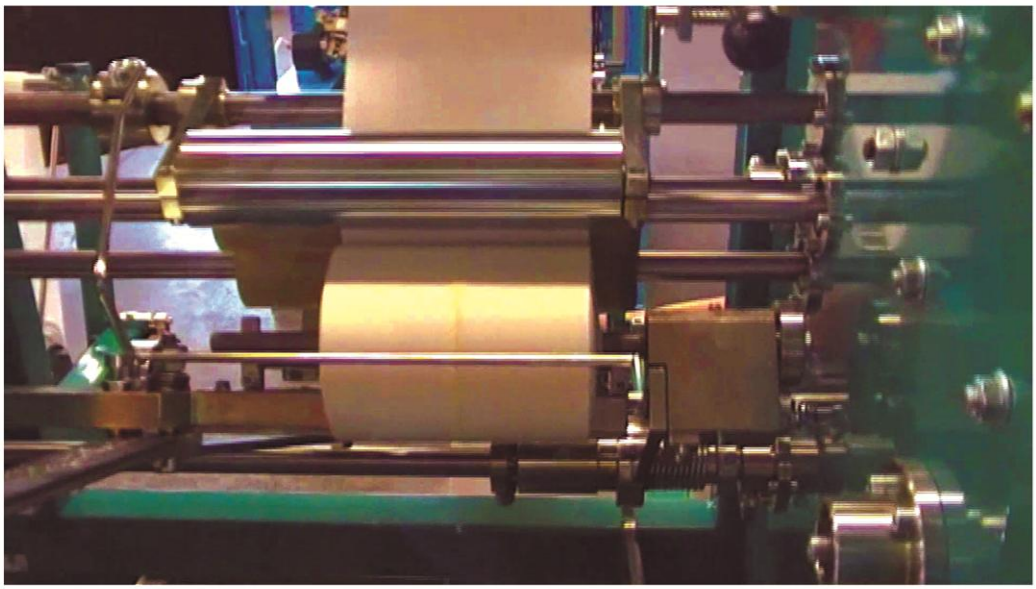


Wickeleinrichtung
Winder device

MOD. ANR / ANB

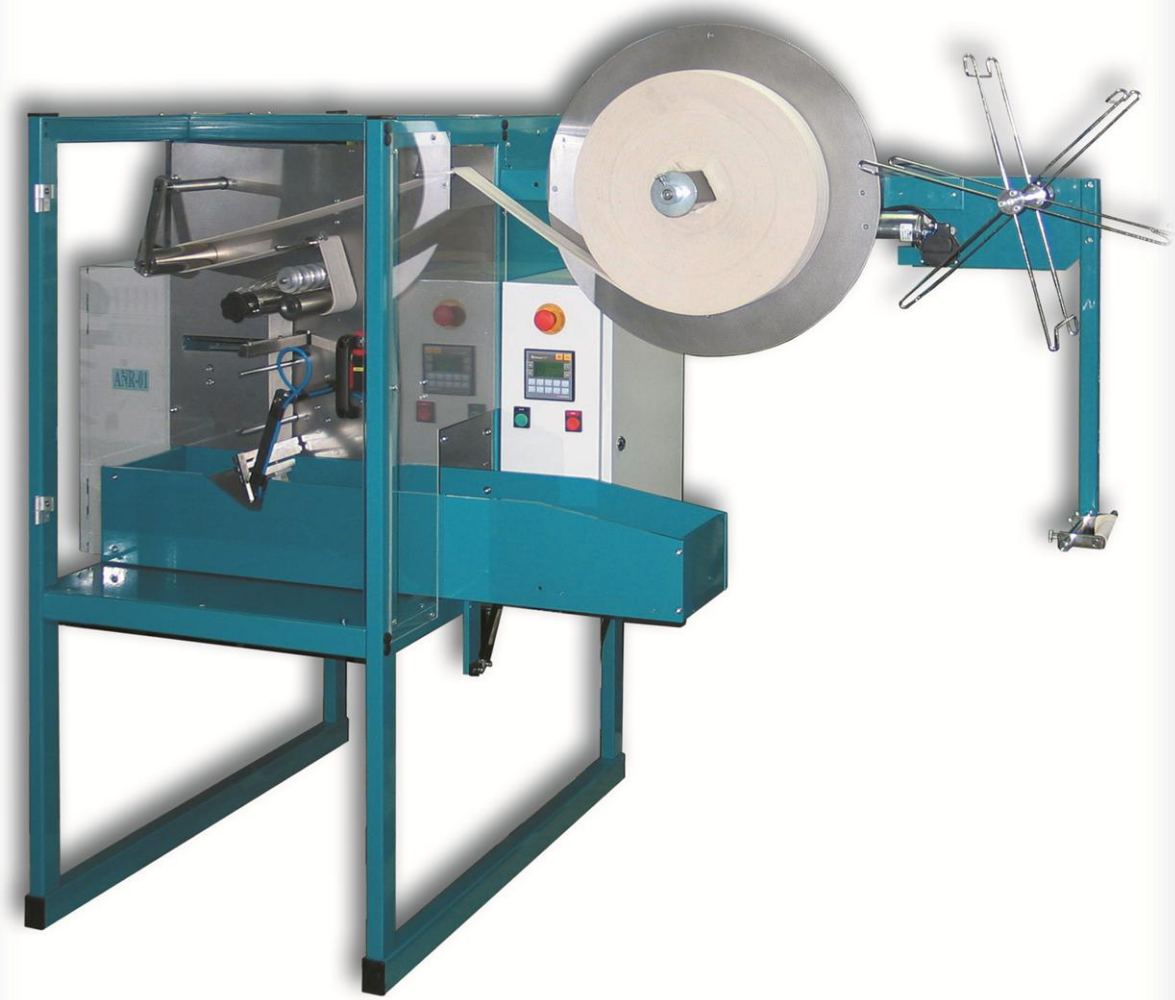
Rewinding Machine for tapes / tubular / etc.

elha HARRY LUCAS TEXTILMASCHINEN



MOD. ANR / ANB

Rewinding Machine for tapes / tubular / etc.



Rundstrickmaschinen
Circular Knitting Machines
Machine a tricoter circulaire
Tricotosas circulares
Macchine circolari per maglieria

Wirkmaschinen
Warp Knitting Machines
Machine chaines
Tricotosas por urdimbre
Telai per maglia indemagliabile

Flecht-/Spiralisiermaschinen
Braiders/Spiralizing Machines
Machine á Tresser/Spiralize
Trenzadoras/Spiralatuce
Trecciatrici/Espiraladora

Sondermaschinen
Special Machines
Machine spécialité
Macchine speciale
Máquina especiale

MOD. ANR / ANB

Rewinding Machine for tapes / tubular / etc.

HARRY LUCAS TEXTILMASCHINEN

Einsatzgebiet:

Vollautomatische Maschine zum Umwickeln von großen Spulen oder aus einer Ablagebox auf kleine Wickelspulen.

Maschinenausführung:

- maximaler abzuwickelnder Wickelrollendurchmesser beträgt 600 mm oder aus einem Karton max. Höhe 1,5 m.
- geeignet für elastische und unelastische Bandagen von einer Breite zwischen 50 – 150 mm.
- einfache Bedienung mit Touchscreen.
- stufenloser Antrieb via Frequenzumrichter
- elektrische und mechanische Ausführung nach CE

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

For rolling bandages automatically from big rolls or from a box into small rolls.

.

Machine-Specification:

- Creels to work from rolls up to 600 mm diameter or from a box max. height 1,5 m
- For elastic and non elastic bandage 40 - 200 mm width
- simple programming through a touch screen
- Electronic frequency converters.
- Electric ,electronic and mechanic elements are designed at **CE** specification.

constructional alteration to change without notice.

Notation	**Unit**	**ANR11**	**ANB-02**
Number of outlets	pcs.	1, 2, 3, 4	1
Winding speed (stepless regulation)	m/min	from 20 to 85	from 20 to 85
Width of the bandage	Mm	from 50 to 150	from 40 to 200
Length of the bandage in a roll / max diameter	mm	Min.2 m / max. dia.100mm	Min.1 m / max. dia. 200mm
Exemplary productivity for the rolls 2mb long (1 outlets)	Pcs/h	720	320
Overall dimensions (length x width x height)	mm	2400 x 1050 x 1650	1550 x 1050 x 1650
Weight of the machine	kg	about 320	about 180
Power rating	kW	0.55	0.25
Rated engine speed	rpm	1380	1380
Pressure of the pneumatic system	MPa	0.50	0.25
Approximate air consumption	l / min	70	35

MOD. ANR / ANB

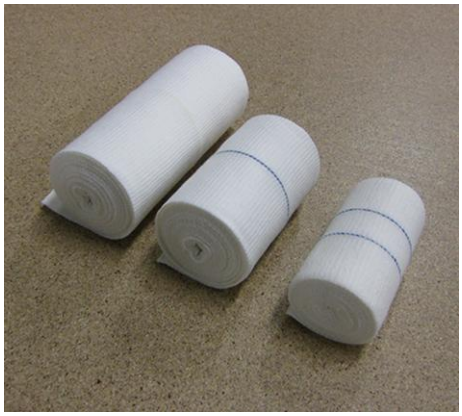
Machine Fabric Samples

Wickler für Bandagen
Winder for bandages

Wickler für Bandagen
Winder for bandages

Wickler für Bandagen
Winder for bandages

Wickler für Bandagen
Winder for bandages



Wickler für Bandagen
Winder for bandages

Wickler für Glas/Draht
Winder for glassfibre/wire

Wickler mit Hülse
Winder with tubes

Wickler mit Hülse
Winder with tubes

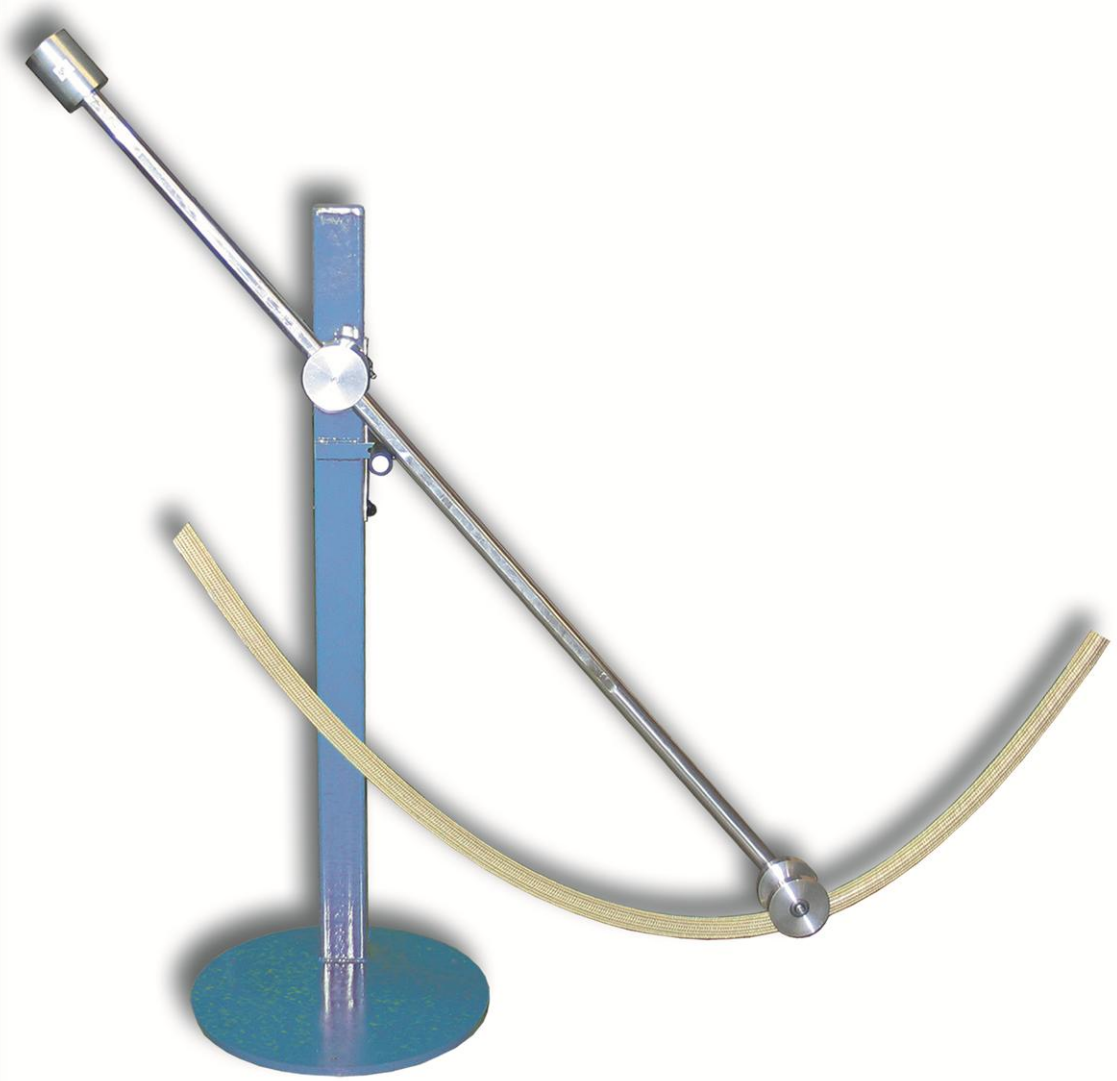
Wickler für Glas/Draht
Winder for glassfibre/wire

Mod. CF_01

Special Machine / *Spezialmaschine*

MOD. DC-01

Dancer controller Machine



MOD. DC-02 / DC-03

Dancer controller Machine

MOD. DC-01 / DC-02 / DC-03

Machine Specifications

Einsatzgebiete:

Tänzereinheit für Schläuche , Bänder usw.

Maschinenausführung:

DC-01

Tänzersteuerung mit extra langem Führungsarm
zur Erzeugung eines großen Tänzerweges

Potentiometer mit variabler Übersetzung mit
Ausgangssignal von 0 –5 Volt oder 0 – 10 Volt.

DC-02

Tänzersteuerung mit Ultraschallsensor
zum Berührungslosen Abtasten der Tänzerware.

Bei kleinen Schlauchdurchmessern wird ein
Führungsschlitten eingesetzt.

Potentiometer mit variabler Übersetzung mit
Ausgangssignal von 0 –5 Volt oder 0 – 10 Volt.

DC-03

Wie DC-02 jedoch mit Gegengewicht für den Schlauch-
Führungsschlitten.

- Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

Dancer controller for hoses, tapes ….

Machine Specification:

DC-01

Dancer controller with extra long dancer arm

Potentiometer with variable transmission ratio with output
signal from 0-5 volt or 0 – 10 Volt

DC-02

Dancer controller with ultrasonic sensor for contact free
Scan of the dancing fabric.

For small diameter hoses it is possible to use a slide
guide roller

Potentiometer with variable transmission ratio with output
signal from 0-5 volt or 0 – 10 Volt

DC-03

Ditto but with balance weight for the slide guide roller

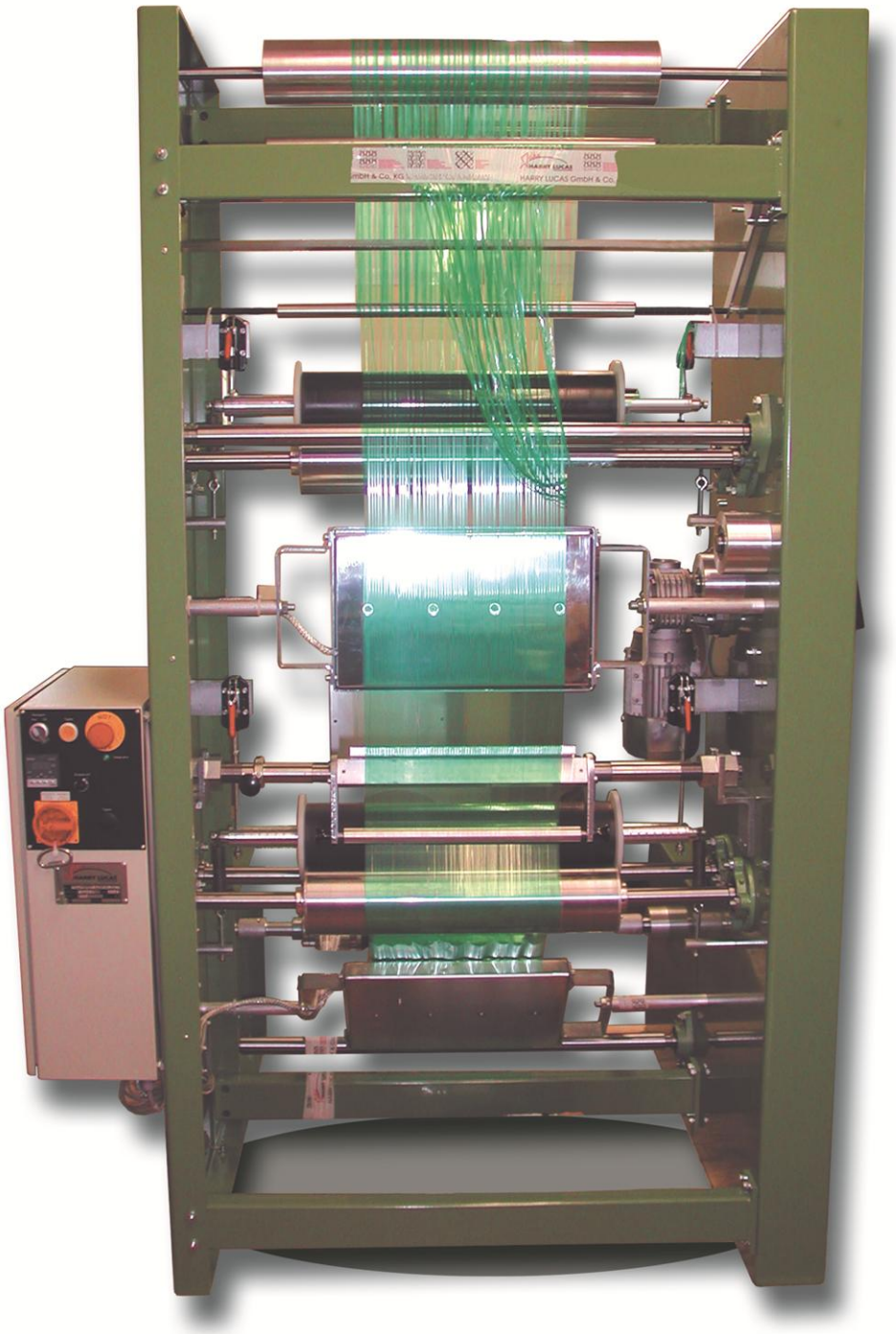
- Constructional alteration to change without notice!

MOD. FSW-01

Film-cutting-stretch-unit

MOD. FSW-02

Film-cutting-stretch-unit



MOD. FSW

Machine Specifications

Einsatzgebiete:

Folien-Schneid-Verstreck-Einheit zur Herstellung von PE oder PP Folienbändchen für Verpackungsnetze oder sonstiges

Maschinenausführung:

- Die Geschwindigkeit kann stufenlos über ein Potentiometer oder einer Tänzersteuerung geregelt werden.
- geräuscharmer Antrieb über Zahnriemen(HTD)
- Maximale Leistung : 30 – 50 m/min abhängig vom Material und Folienstärke
- Rollenbreite : 200 mm (FSW 200)
  400 mm (FSW 400)
  600 mm (FSW 600)
- Anzahl der Messer abhängig von der Folienbreite.
- Die Folien wird über eine Hysteresebremse mit konstanter Spannung zur Messereinheit zugeführt.
- Die Folienbändchen werden über eine gebogene Heizplatte aufgeheizt und fixiert. Die Oberfläche der Heizplatte ist hartverchromt. Die Temperatur kann bis auf 180° geregelt werden.

EXTRAS:

- Fadenüberwachung
- Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

Film-cutting-stretch-unit for the production of PE or PP bands/tapes for the use of packing-net or similar application

Machine Specification:

- The speed of the machine can be smoothly controlled over a potentiometer or a dancer device.
- Noiseless driving mechanism above tooth belt (HTD)
- Maximum capacity : 20 - 30 m/min dependently on material and film thickness
- Roll - width : 200 mm (FSW 200)
  400 mm (FSW 400)
  600 mm (FSW 600)
- Number of the cutters dependently on the film width.
- The films is controlled by a hysteresis-brake and carried with constant tension to the cutting device.
- The film bands / tapes are heated up and fixed above a curved heating plate. The surface of the heating plate is tempered. The temperature of the plate can be controlled till 180 °.

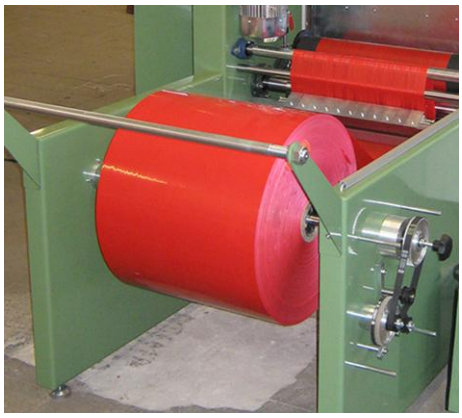
OPTIONS:

- yarn-detector
- Constructional alteration to change without notice!

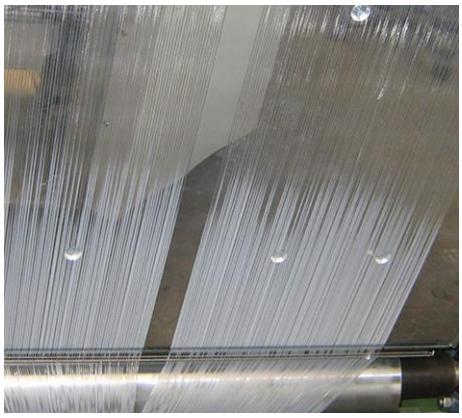
MOD. FSW

Machine Fabric Samples

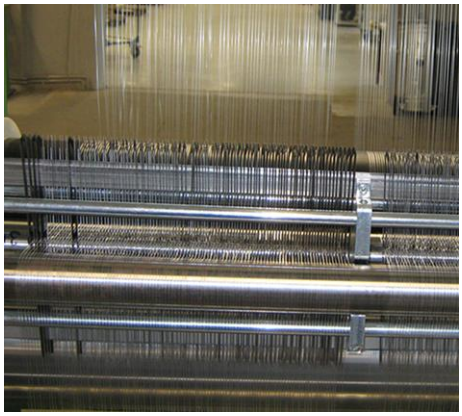
Folie und geschnittene Folie
Tape and cutted tape



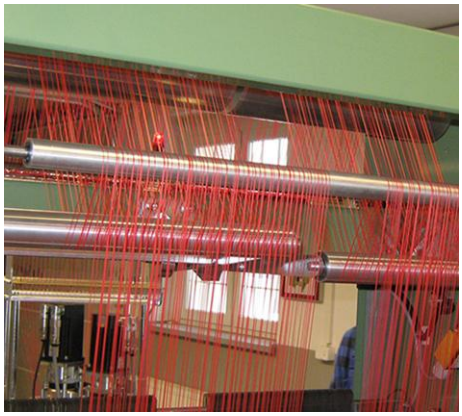
Folienrolle
Roll of PE-Film



Verstrecken und fixieren
Stretching and fixing



Fadenüberwachung
Yarn-detector

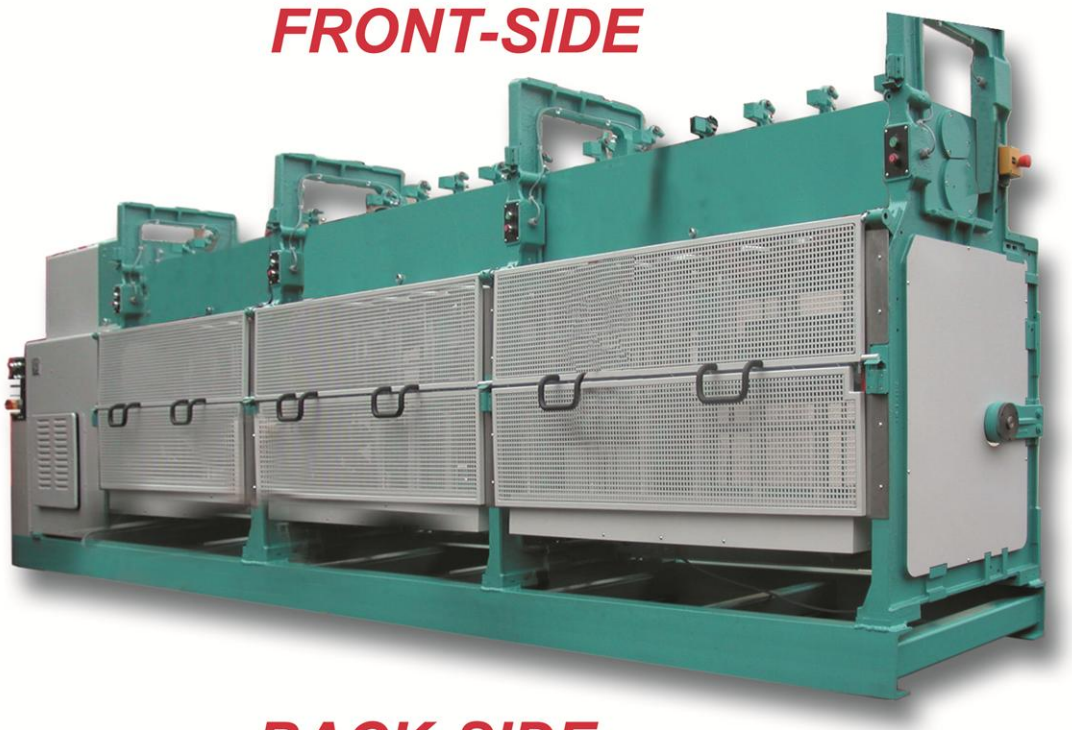


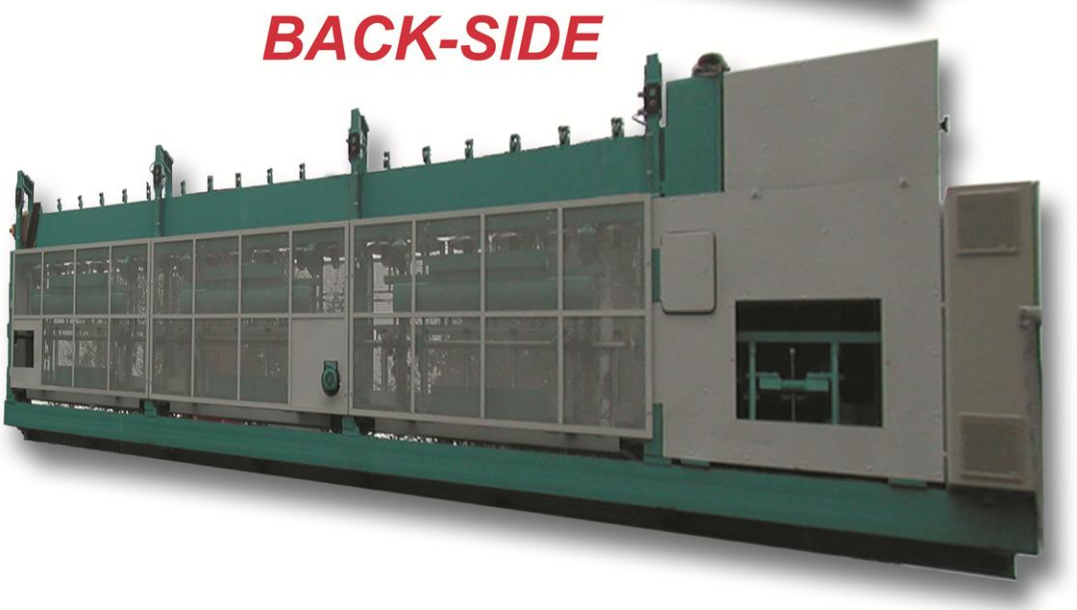
Tänzersteuerung
Dancer-device

MOD. FZ-6 / FZ-8 / FZ-12

Wing-Twisting-Machine

elha HARRY LUCAS TEXTILMASCHINEN





MOD. FZ-6 / FZ-8 / FZ-12

Machine Specifications

elha HARRY LUCAS TEXTILMASCHINEN

Einsatzgebiete:

Flügelzwirnmaschine für starke Schnüre und Seile. Verwendbares Material: Papier / Kunstfasern / Naturfasern usw. bis Durchmesser 6 mm.

Maschinenausführung:

- einsetzbare Spulengrößen 12“ x 12, 12“ x 8“ oder 12“ x 6“
- elektronisch gekoppelte Antriebe der Aufnahmeflügel und Einzugsrollen.
- stufenlose Regelung der Relativgeschwindigkeit zwischen beiden Antrieben. Die Einstellung der Fadendrehung im Bereich von 30bis 250 Drehungen pro Meter je nach eingestellter Drehrichtung S- bzw. Z-Drehung.
- Die Formgebung erfolgt mittels geteilter Nipper (Pressbuchsen)
- Das ausgezwirnte Fadenmaterial wird parallel auf die nachgeschleppten Auflaufkörper (Doppelrandspule) aufgewunden.
- Der Wechsel der gefüllten Scheibenspulen erfolgt durch Auskippen der Spulenbank.
- spezielle Leit- und Einzugselementen mit Abroll- und Bremsfunktion (kombinierter Materialeinzug über Rollensystem und Ummantelung von Drahtvorlagen
- kombinierter elektronischer Bremseinrichtung mit Hysteresebremse EBU 3 Bremsregeleinheit für das Gesamtsystem einschl. Steuerelektronik

Technische Parameter der Grundmaschine:

Anzahl Aufnahmeflügel
FZ-6 6 Spulen
FZ-8 8 Spulen
FZ-12 12 Spulen

EXTRAS:

- Drahtvorlage über Kopf.
- im Speziellen einsetzbar für die Verarbeitung von nassfestem Papier mit bzw. ohne Drahteinlage zu Zwirnen, Schnüren und Bindegarnen im Bereich von 1,8 - 3,5 mm.
- Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

Wing-twisting- machine for strong cords and ropes. Material to be used: paper / artificial and natural fibres etc. for diameters up to 6 mm.

Machine Specification:

- for bobbin sizes 12” x 12 ,12” x 8” or 12” x 6”
- electronically coupled drives of the receiver wings and draw-in rolls.
- step less control of the relative speed between both drives. Adjustment of the thread turning in the range of 30 - 250 turns per meter depending on the pre-adjusted turning direction “S” or “Z”
- The shaping is done by parted press sleeves.
- The twisted thread material will be winded parallel onto the following run-off bodies (double-welt bobbins)
- Exchange of the finished plate bobbins by emptying the bobbin bar
- Special guide and feeding elements with roll-up function and brake function (combined material feeding through roll-system with housing of the wire feeding)
- combined electronically brake device with hysteresis-brake EBU 3 brake-control-unit for the complete system incl. electronically control parts.

Technical parameter of the basic machine:

- Number of the receiver wings:
FZ-6 6 bobbins
FZ-8 8 bobbins
FZ-12 12 bobbins

OPTIONS:

- wake wire guidance for overhead drawing-up the wire material.
- special use for working with waterproofed paper with or without wire-inlay for production of twist-yarns, cords, backing yarns in the range of 1,8 – 3,5 mm
- Constructional alteration to change without notice!

MOD. FZ-6 / FZ-8 / FZ-12

Machine Fabric Samples

Papierzwirn D = 6 mm
Paper twisting dia. = 6 mm

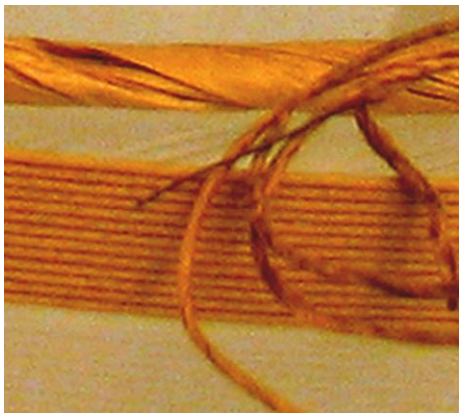
Papierzwirn D = 6 mm
Paper twisting dia. = 6 mm

Garnzwirn
Yarn twist

Papierzwirn
Twisting out of paper

Papierzwirn
Twisting out of paper

Papierzwirn
Twisting out of paper



Papierzwirn mit Drahteinlage
Twisting out of paper with wire

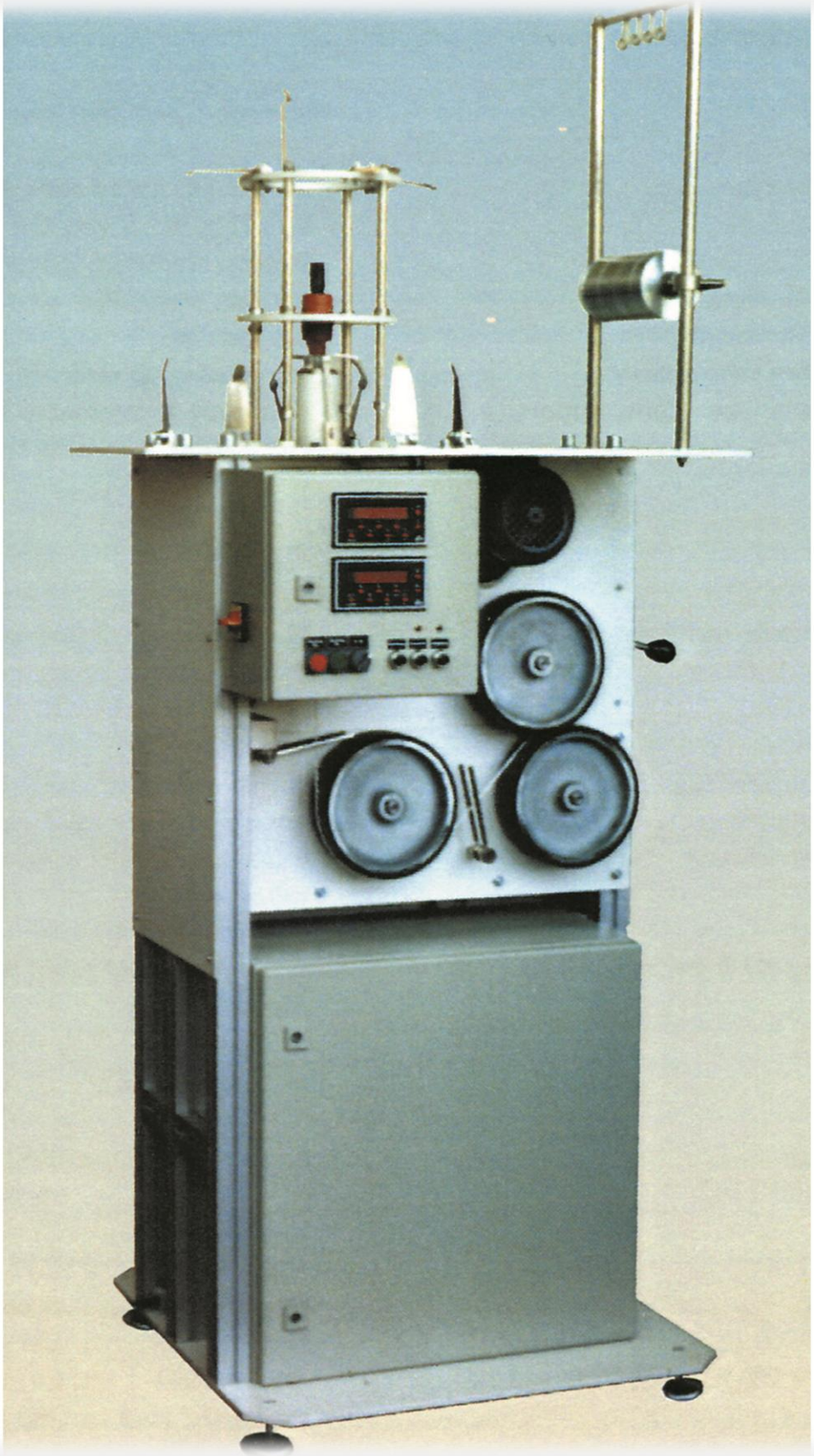
Mod. Gatter_RSK_POY

Special Machine / *Spezialmaschine*

mod. 01
8 bobbins with reserve
20 kg
or
mod. 02
8 bobins with 40 Kg

MOD. Kemafil

Circular sewing machine



MOD. Kemafil

Machine Specifications

Einsatzgebiet:

Seilerzeugnisse wie technische Schnüre, Kordel und Packungsdichtungen.
Ummantelung extrem unterschiedlicher Kernmaterialien wie z.B. Fäden, Zwirne, Drähte, Folien. Vliese aller Materialien und Kombinationen (ebenso aus Glasseide. Aramide, Kohlefasern, Faserbänder, Druckschläuche, Rohre, streifen- und flockenförmige Textilabfälle)

Maschinenausführung:

- 1- zentralgeschmiertes, wartungsarmes Schiebering-Getriebe zum Antrieb der 4 maschenbildenden Greifer.
- stufenlos frequenzgeregelter Greiferantrieb.
- stufenlos regelbarer Getriebemotor mit Zahnriemenübersetzung für den Warenabzug.
- Maschinenaufbau in bewährter solider Konstruktion.
- Verdrahtung nach (CE).

Extras:

- Fadenwächter.
- Multifunktionsanzeige: voreinstellbarer Meterzähler, Maschendichte, Drehzahl und Leistung.
- synchron einstellbarer Warenabzug.
- 8 Greifer
- horizontale Ausführung mit Raupenabzug.
- Legeeinrichtung für Verstärkungsfäden.
- Kreuz- und Parallelaufwickelvorrichtung.
- Spulengatter.
- Folienschneideinrichtung
- Ringaufbau und Leiteinrichtung für Recyclingzuführung und -Verarbeitung.

Technische Daten:

Seildurchmesser	:	5 - 60 mm
Stichzahl	:	stufenlos bis 1100
Maschenzahl/m	:	25 - 500
Leistung	:	0 - 25 m /min
Maschinengewicht	:	ca. 300 kg
Maschinenmaße	:	900 (L) x 800 (B) x 1900 (H)
Gattermaße	:	1500 (L) x 900 (B) x 2000 (H)
Anschlusswert	:	380/400V
Antrieb	:	2 x 0,37 KW

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

Rope products such as technical cords and isolating seals.

Covering of different core materials such as threads, twists, wires, foils, fleeces and other materials and combinations (also made of glass fibre, aramide, carbon fibres, fibre tapes, pressure hoses, tubes, stripes and other waste textiles).

Machine Specification:

- central lubricated slide-ring-drive, low servicing, for driving the 4 stitch portrayal lopper.
- step less frequency controlled lopper drive.
- step less controlled gear motor with tooth
- belt gearing for winding up unit
- solid proved machine construction
- Electrical specification to CE regulations)

Options:

- Stop motion
- Multifunctional display: pre-adjustable meter counter, stitch density, revolution and production
- synchronous adjustable fabric take-down
- 8 lopper
- horizontal construction with Caterpillar
- guide device for reinforced yarns
- cross- and parallel winding -up device
- spool creel
- cutting device for foils
- circle set-up and guide device for recycling feeder and processing

technical data:

diam. of rope	;	5 - 60 m
no. of stitch	:	step less up o 1100
stitches per m	:	25 - 500
production	:	0-25 m /min
weight of mach.	:	approx 300 kg
dim. of M/C	;	L=900 / W=600 / H=400
dim. of creel	:	L=I500 /W=900 / H=2000
electrical connect	:	380 / 400V
drive	:	2 x 0,37 kW

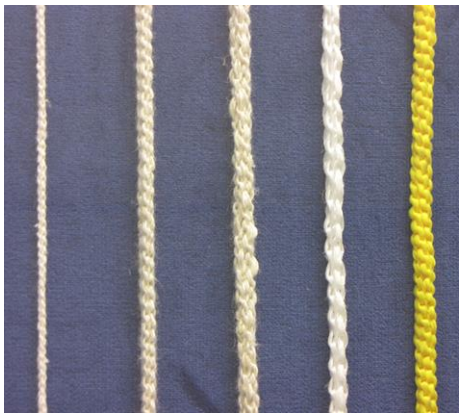
- Constructional alteration to change without notice.

MOD. Kemafil

Machine Fabric Samples

Kemafil

Kemafil



Kemafil

Kemafil

Kemafil

Rundstrickmaschinen
Circular Knitting Machines
Machine a tricoter circulaire
Tricotosas circulares
Macchine circolari per maglieria

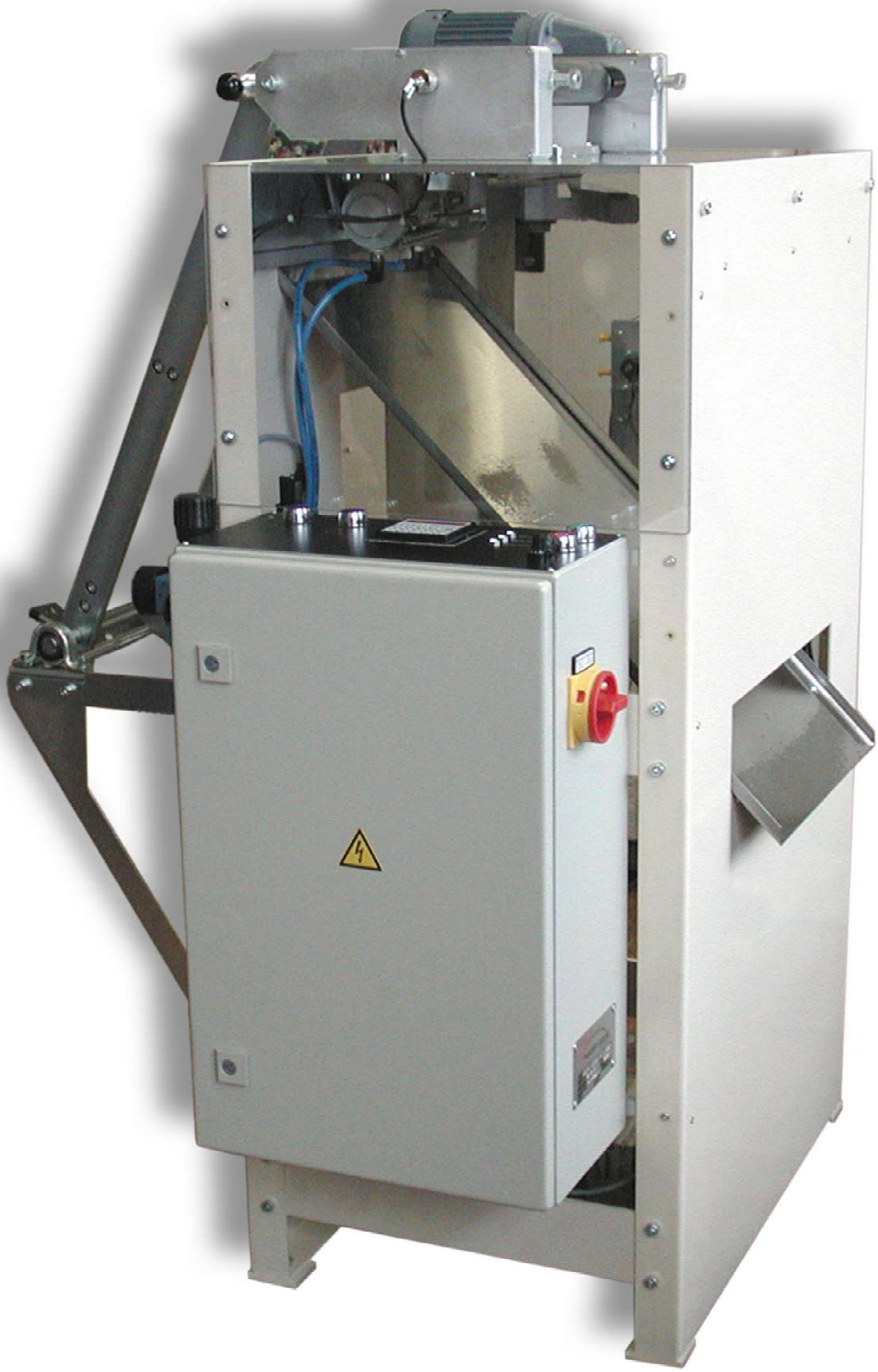
Wirkmaschinen
Warp Knitting Machines
Machine chaines
Tricotosas por urdimbre
Telai per maglia indemagliabile

Flecht-/Spiralisiermaschinen
Braiders/Spiralizing Machines
Machine á Tresser/Spiralize
Trenzadoras/Spiralatuce
Trecciatrici/Espiraladora

Sondermaschinen
Special Machines
Machine spécialité
Macchine speciale
Máquina especiale

Mod. LS_02

Special Machine / *Spezialmaschine*



Rundstrickmaschinen
Circular Knitting Machines
Machine a tricoter circulaire
Tricotosas circulares
Macchine circolari per maglieria

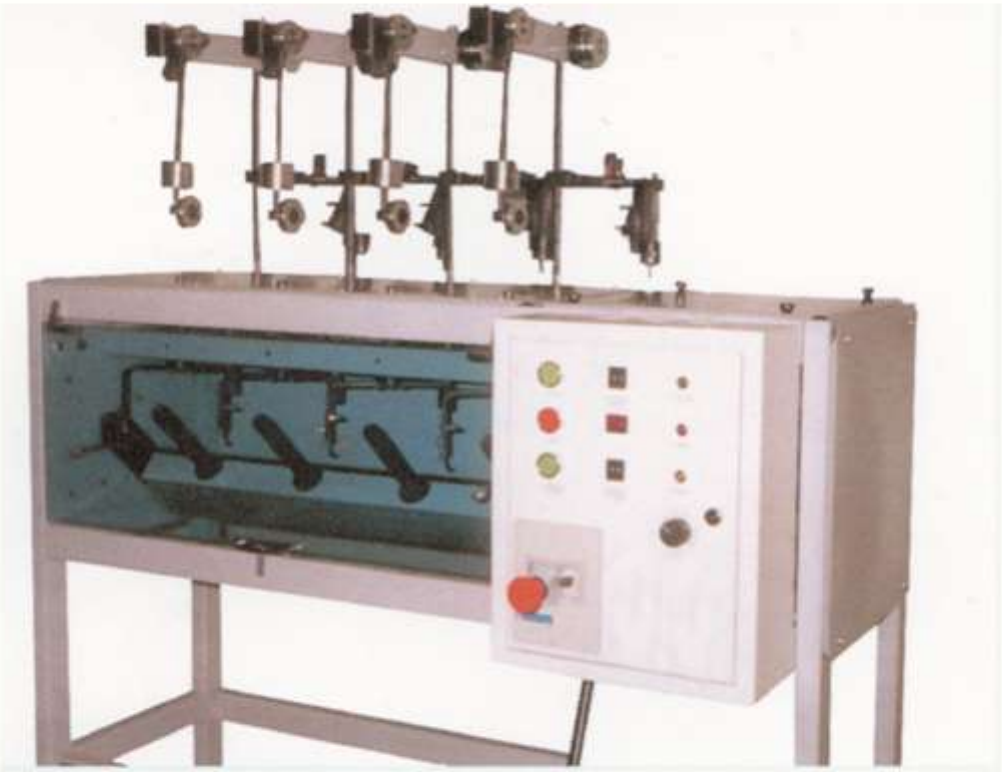
Wirkmaschinen
Warp Knitting Machines
Machine chaines
Tricotosas por urdimbre
Telai per maglia indemagliabile

Flecht-/Spiralisiermaschinen
Braiders/Spiralizing Machines
Machine á Tresser/Spiralize
Trenzadoras/Spiralatuce
Trecciatrici/Espiraladora

Sondermaschinen
Special Machines
Machine spécialité
Macchine speciale
Máquina especiale

MOD. NK-04

Ball winding machine



MOD. NK-04

Ball winding machine

Appropriation of the machine

The appropriation of the ball winding machine NK 04 is to wind any kind of cords, gimps, yarn etc. to commercial bobbins in a form of none-tube balls, which have a very persistent structure, look very aesthetic and are easy to unwrap.

Description of the machine

The ball winding machine NK 04 has 4 spindles, which means that it winds 4 bobbins simultaneously. In basic execution the re-rolled raw material is located in cylindrical cans placed next to the machine. It is also possible to equip the machine with separate creeling frame, which allows unwrapping the material from cylindrical and conical bobbins.

The winder works in semi-automatic mode. Removing of wound balls and clamping the cord requires manual interference, while all other activities are realized automatically.

The raw material is guided from the cans through the guide pieces, detectors, tension units and compensators to the yarn guides. The guides wind the cord to the hexagonal spindles in four phases:

1. removing previously wound balls and clamping the cords in the slot of the spindle for winding on next balls. – position of the spindles is close to horizontal.
2. winding on the basic filling layers – with smaller inclination angle of the spindles.
3. winding on closing layers – with greater inclination angle of the spindles. Closing layers give the spherical shape to the balls and persist their structure.
4. winding the ball with several parallel lap rolls. – with vertical angle of the spindles.

The machine is provided with :

- a microprocessor driver, which realizes functions such as:
- programming the full length of the cord
- programming the length of the cord for the filling layers.
- measurement of wound cord.
- executing of following phases of winding according to the specified algorithm.
- stopping the machine after winding the previously programmed length of the cord.
- stopping the machine in case of tearing the cord off or if no cord is available.
- stopping the machine in case of finding too big knot.
- stopping the machine in case of exceeding the permissible length of the diameter of the ball.
- stopping the machine in case of opened security cover.

Technical data of the ball winding machine NK-04

Notation	Unit of measurement	Value
Number of spindles	Unit	4
Kind of the take-up bobbin		Ball
Dimension of the winding spindle	Mm	6kt 24 x 110
Maximum dimension of the winding guide (diameter x length)	Mm	120 x 110
Rotary speed of yarn guides I range: II range: III range:	 rpm rpm rpm	 500 338 222
Number of laps of the cord per 1 turn of the spindle: for I range of braiding flyers: for II range of braiding flyers: for III range of braiding flyers	 1 per turn 1 per turn 1 per turn	 16,5 to 160 11 to 110 7 to 73
Overall dimensions (length x width x height)	Mm	1253 x 748 x 1448
Mass of the machine	kg	120
Nominal power of the main motor	kW	0,37
Nominal rotary speed of the main motor	Rpm	1380

MOD. NK-04

Machine Fabric Samples

Knäuelwickler für Papier
Ball.winder for paper

Knäuelwickler für Papier
Ball.winder for paper

Knäuelwickler für Garne
Ball.winder for efect yarn

MOD. PS90600

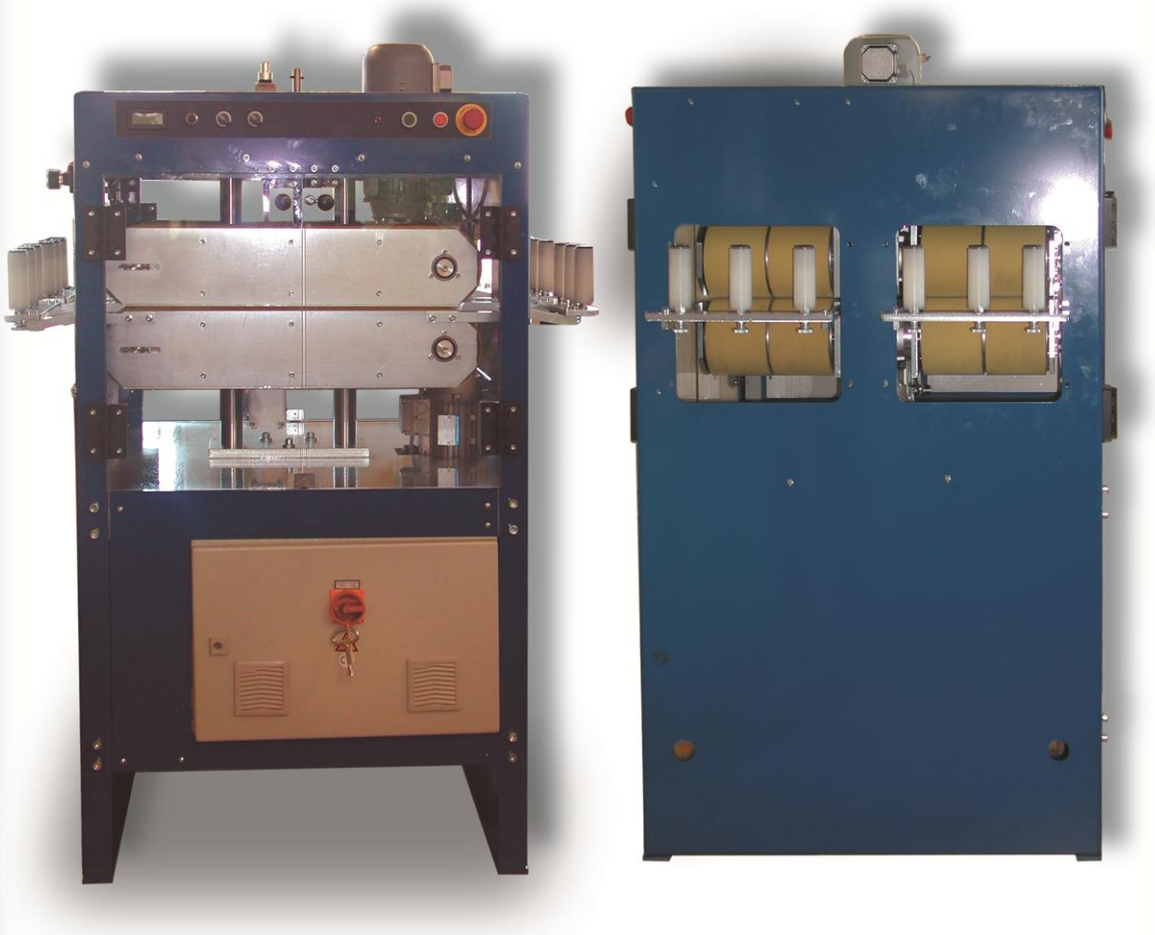
Bandabzug / Caterpillar

MOD. PS120800

Bandabzug / Caterpillar

MOD. PS 4 x 90600

Bandabzug / Caterpillar



MOD. PS

Bandabzug / Caterpillar

HARRY LUCAS TEXTILMASCHINEN

Maschinenausführung

- Abzugsgeschwindigkeit: von 2 bis 65 m/min.

- Linox-Band (Standard oder z.B. Moosgummi, usw.)
  90 mm breit, 600 mm lang (andere Abmessungen auf Anfrage, max. Breite 200 mm, max. Länge 1200 mm)

- Teile chromatiert oder lackiert.

- Kegelradgetriebe, geschlossene Ausführung, spiralverzahnt

- Abzugskraft 600 N bis max. 2000 N (nach Absprache)

- Antrieb 1,1 KW AC - Motor mit Frequenzumrichter geregelt (andere Leistungen nach Absprache)

- 0-10 Volt Steuerspannung; Durchlaufhöhe ca. 1000 mm

- Das Öffnen und Schließen der Raupenbänder erfolgt durch einen Pneumatik-Zylinder; Höhenverstellung über Skala.

- Schaltschrank-Bedienung:
  Raupenabzug Ein/Aus
  Linienschalter Ein/Aus
  Not-Aus, 10 Gang Potenziometer

- Anzeige der Bandgeschwindigkeit

- Auswahl der Art der pneumatischen Öffnung des Raupenband.
  1 Variante: von 0 mm auf voreingestelltes Maß
  2 Variante: von maximal Öffnung auf voreingestelltes Maß

- Zentrale Raupenband Verstellung +- 50 mm

- Inkl. Tachosteuerung zum Antrieb der Raupe

- Inkl. Schutzverkleidung für den Raupenabzug mit Wächterschalter für die Tür (Acrylglas) zum Schlaucheinlegen.

Extra:

- Die ersten 3 Stützrollen von Ober- und Untergurt in Laufrichtung sind federnd gelagert. Dadurch verkürzt sich die Kontaktlänge um 150 mm.

- Das Öffnen und Schließen der Raupenbänder erfolgt durch einen Pneumatik-Zylinder, über den gleichzeitig die Andruckkraft auf das Extrusion-Gut entsprechend beigefügtem Pneumatik-Plan einstellbar ist.

- Leistungserhöhung auf 2000 N durch Antriebsmotor 1,5 KW und durch stärkere Ausführung des "Vogel"-Getriebes.

- Änderung der Kontaktlänge von 600 bis 1200

- Änderung der Kontaktbreite von 90 bis 200

- weiteres Sonderzubehör nach Absprache

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Machine Specification:

- Take down speed: from 2 up to 65 m/min.

- Linoxband (standard or e.g. rubber sponge, etc.)
  width = 90 mm, length = 600 mm; other dimensions on request, max. width = 200 mm, max. Length = 1200 mm)

- All parts chromatic or varnished

- Bevel-gearing, closed construction, spirally fluted

- Take-down force 600 N up to 2000 N (on request)

- Drive 1,1 KW AC - motor with frequency transformater (other performances on request)

- 0-10 Volt control voltage; running through height approx. 1000 mm
- Opening and Closing of the caterpillar bands through a pneumatic cylinder; adjustment of height though a scale.

- Switch-box control:
  Caterpillar ON/OFF
  Line switch ON/OFF
  Emergency - OFF - 10-gear-poti

- Incl. speed-display

- selection of way how to open the belt of caterpillar.
  1 variation: from 0 to the adjusted distance of hose diameter
  2 variation: from the maxi. opening to the adjusted distance

- central caterpillar adjustment +- 50 mm

- Incl. taco-control for drive of caterpillar

- Incl. protective covering with stop-motion switch for the doors (acryl glass) for hose insertion

Optional:

- The first three backing rolls of the lower and upper cords in running direction are springly supported. This will reduce the contact length for 150 mm.

- Opening and Closing of the caterpillar bands through a pneumatic cylinder. The counter pressure onto the extrusion good is adjustable corresponding to the enclosed pneumatic plan.

- Increase of production to 2000 N through a drive motor 1,5 kW and through a stronger gear-box "system VOGEL".

- Change of contact length from 600 to 1200 mm

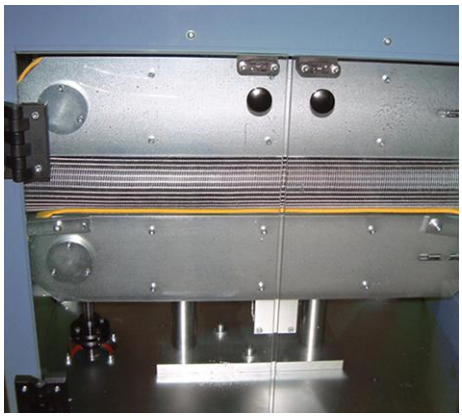
- Change of contact width from 90 to 200 mm

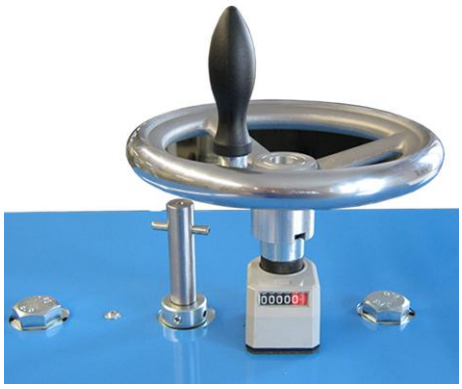
- Other options on request

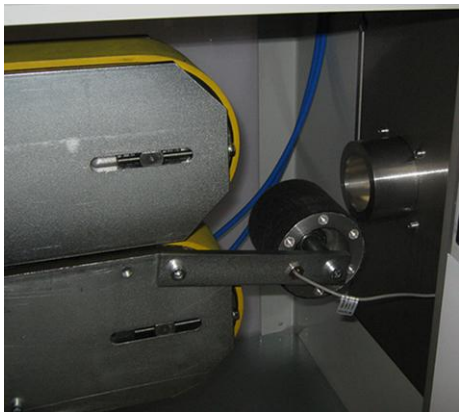
Constructional alteration to change without notice!

MOD. PS

Machine details

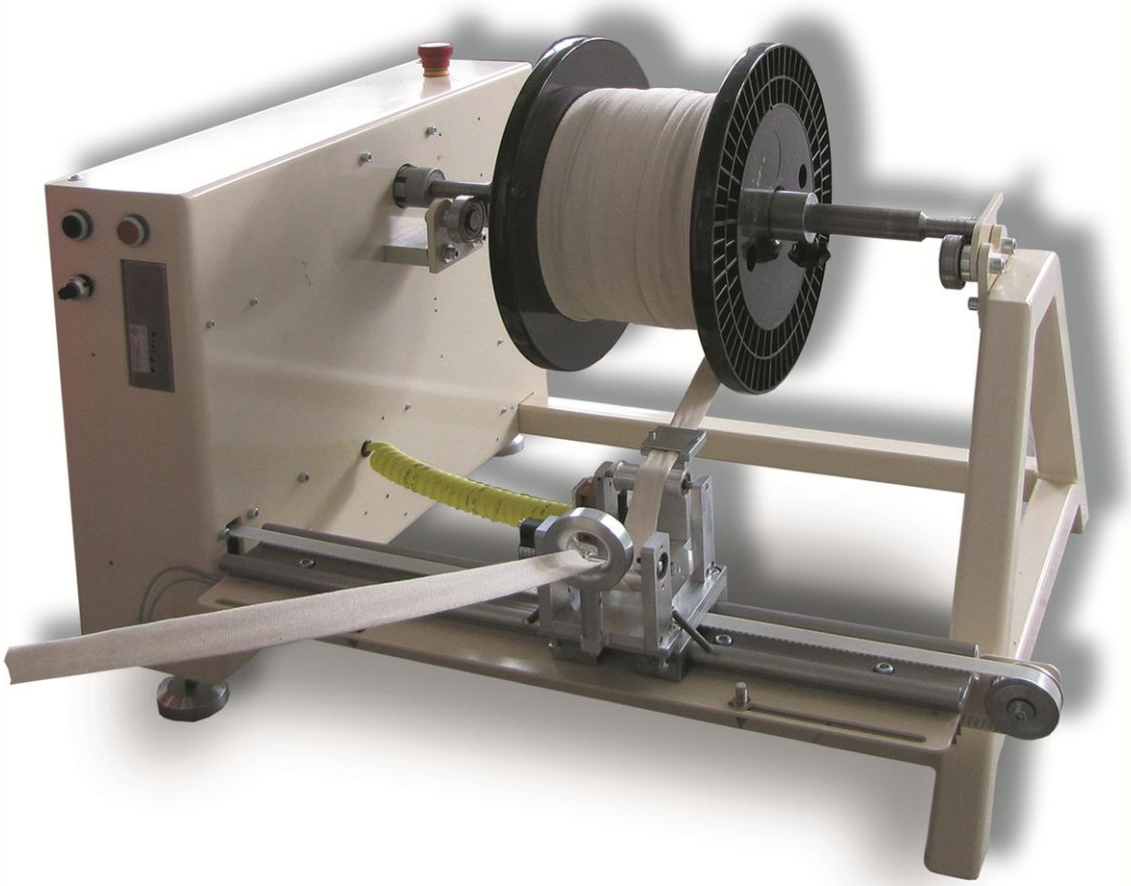






MOD. PW-500-01

Aufwickelvorrichtung / *Roll-up-unit*



MOD. PW-500-02

Aufwickelvorrichtung / *Roll-up-unit*

MOD. PW-500

Machine Specifications

Einsatzgebiet:

- Aufwickelvorrichtung für Spulen mit oder ohne Seitenscheibe. Einsetzbar für Webbänder, Seile, Schläuche aller Art. Empfohlene Produktbreite max. 40 mm oder Schlauchdurchmesser max. 20 mm.

Maschinenausführung:

PW 500
- Parallelwickler bis max. Durchmesser 500 mm x 500 mm breit.

- Wickelspannung wird über eine Tänzersteuerung geregelt, mittels Federspannung kann diese reduziert oder erhöht werden, so dass die Wickelspannung vom Anfang bis zum Ende immer konstant ist.

- Die Steigung des Wicklers über ein Zehngangpotentiometer eingestellt. Parallelwickel und Kreuzwickel sind dadurch möglich.

- Durch Anpassen der Wickelachse können verschiedene Spulformen eingesetzt werden.

- Der Spulwechsel erfolgt durch einfache Handgriffe.

- Der Antrieb erfolgt über einen Gleichstrommotor 0,25 kW mit Schneckengetriebe. Dadurch wird ein Rücklaufen der Spule bei Stromausfall verhindert.

EXTRAS:

- Auflagengewicht zwischen den Spulen, welches die Unebenheiten auf der Spule ausgleicht.

- Sonderlösung zur Regelung der Wickelspannung.

- Einstellbare Totzeit beim Umschalten im Umkehrpunkt, um ein optimaleres Wickelbild zu erzeugen.

- Erhöhung der Wickelgeschwindigkeit.

Maschinendaten:

		PW-500	PW-800
Wickelbreite	:	500	800
Wickeldurchmesser	:	500	800
Wickelgeschwindigkeit	:	20 m/min.	20m/min.
Farbe	:	Hellelfenbein RAL 1015	

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

- Roll-up-unit for coil winding, with or without side-board. Can be used for tapes, ribbons, ropes, hoses of all kinds. Featured product width max. 40 mm or tube diameter max. 20 mm.

Machine specification:

PW 500
- Parallelwinder up to diameter 500 mm x 500 mm wide.

- Winding tension is controlled by a dancer control by means of spring tension, this can be reduced or increased, so that the winding tension from the beginning to the end is always constant.

- Set the pitch of the winder with a ten-gear-potentiometer. Parallel winding and cross winding are possible.

- By adjusting the winding axis, different bobbins can be used.

- Simple changing of bobbins.

- The main drive is driven by a DC motor 0.25 kW with worm gears. Running back of the coil is prevented in case of power failure.

OPTIONAL:

- Additional wait onto the winding fabric is compensate the unevenness on the spool.

- Special solution for controlling the winding tension.

- Adjustable stop time when switching the turning point to create an optimal winding pattern.

- Increasing the winding speed.

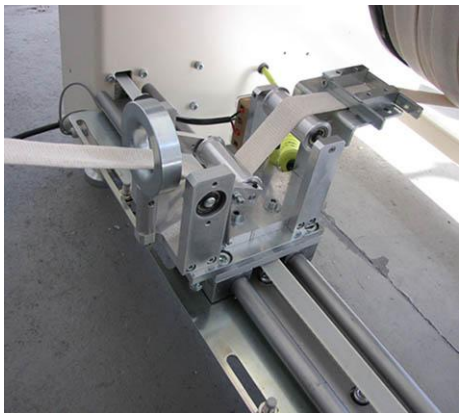
Machine Data:

		PW-500	PW-800
Winding width	:	500	800
Roll diameter	:	500	800
Winding speed	:	20 m/min.	20m/min.
Colour	:	light ivory RAL 1015	

Constructional alteration to change without notice!

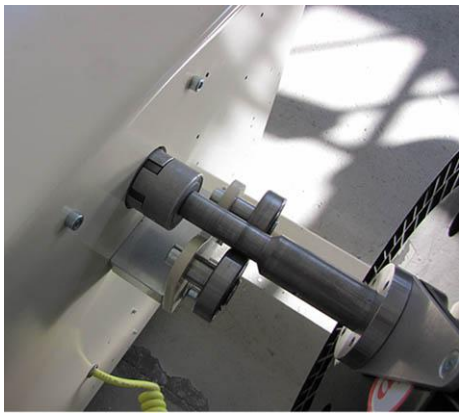
MOD. PW-500

Machine Fabric Samples

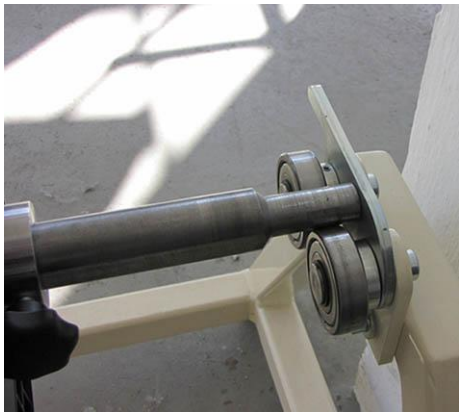


Tänzersteuerung
Dancer device

Wickelgutführung
Fabric guide



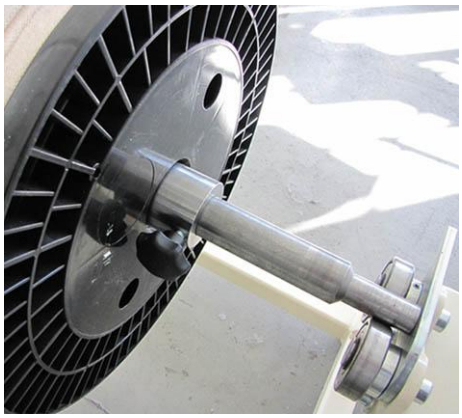
Kupplung
Clutch



Wickelachsenlagerung
Storage of the axis

Bedienpanel
Control panel

Spulenadapter
Coil adapter



Spulenadapter
Coil adapter

MOD. PWS

Aufwickelvorrichtung / Roll-up-unit

MOD. PWS

Aufwickelvorrichtung / Roll-up-unit

MOD. PWS

Machine Specifications

AUFWICKELVORRICHTUNG

Einsatzgebiet:

Hochleistungsaufwickelvorrichtung für Kordeln, Schnüre, Dichtungen. Wickler mit und ohne Kern.

Maschinenausführung:

- Parallelwickler bis max. Durchmesser 500 x 500 breit mit hoher Wickelgeschwindigkeit.

- mit Spannvorrichtung für die Hülse oder zum hülsenlosen Wickeln.

- Bei Spulengröße unter dieser max. Abmessung wird der Parallelwickler angepasst.

- Die Steigung des Parallelwicklers wird mit einem stufenlosen Getriebe eingestellt. Die Umkehrpunkte können beliebig verstellt werden, um einen optimalen Übergang an den Bordscheiben zu erreichen.

- Der Antrieb erfolgt über einen Gleichstrommotor 0,5 KW mit Schneckengetriebe. Dadurch wird ein Rücklaufen der Spule bei Stromausfall verhindert. Die Spannung ist stufenlos mittels eines Gewichtes einstellbar, so dass die Wickelspannung vom Anfang an bis zum Ende immer konstant ist.

- Mittels eines Auflagengewichtes zwischen den Spulen werden Unebenheiten auf der Spule ausgeglichen (ist nur notwendig, wenn es sich um Verkaufs-Spulen handelt).

- Die Spulenwickelachse ist einseitig gelagert und kann damit einfacher gewechselt werden.

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

ROLL-UP-UNIT

Application:

High speed winding device for cords, ropes, seals with or without winding core.

Machine specification:

- High speeding roller up device for diameter up to 500 x 500 wide.

- claimed device for the winding-good with or without winding-tube.

- By using smaller bobbin size the rolling up unit will be updated.

- The pitch of this parallel roller will be adjusted by a stepless gear. Reversing points are variable adjustable in order to get an optimal crossing at the flanged-coupling pulley.

- Direct current with drive motor 0,5 KW worm gear. The bobbin will not turn back. The tension is stepless adjustable through a specific density, so the rolling tension will be constant from the beginning to the end.

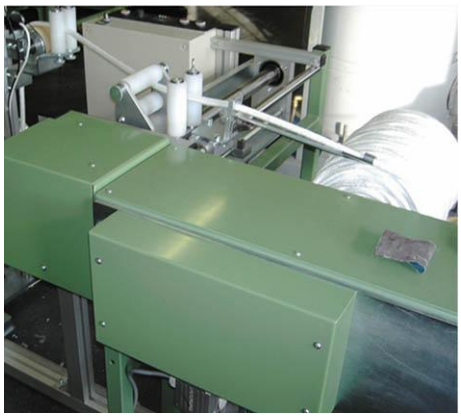
- Additional wait onto the winding fabric is compensate the unevenness on the spool.

- The coil winding axis is supported on one side so it can be changed easily.

Constructional alteration to change without notice!

MOD. PWS

Machine Fabric Samples



MOD. RAFF_01-01

Raffeinrichtung / Gathering unit

MOD. RAFF_01-02

Raffeinrichtung / Gathering unit

MOD. RAFF_01

Raffeinrichtung / Gathering unit

MOD. RAFF_01

Machine Specifications

HARRY LUCAS TEXTILMASCHINEN

RAFFEINRICHTUNG ZUR AUFMACHUNG VON NETZSCHLÄUCHEN

Einsatzgebiet:

In Ergänzung zur VEPA - Wirkmaschine mit verschiedenen Formen der Aufwicklung des Netzschlauches bietet unsere VEPA - Raffeinheit in Kombination und Kopplung, sowie als separate Zusatzeinrichtung die problemlose Aufmachung der Wirkware in Manschettenform.

Maschinenausführung:

- Stufenlos regelbarer Antrieb (Sanftanlaufmotor 0,12kW / 220/380V)
- Raffleistung in Abhängigkeit des Netzschlauches 20 - 70 m/min
- wechselbare Raffkassette für die gewünschte Streckweite des Netzschlauches
- Netzschlauchlänge pro Manschette bis 300 m in Abhängigkeit des Netzschlauchmaterials
- mit Kontrollmesseinrichtung und vorwählbarer Laufmetermessung

Technische Daten:

Raffkassette	: bis 250 mm
Länge des zu raffenden Netzschlauches	: 300 m
Breite	: 855 mm
Höhe	: 1300 mm
Gewicht	: 70 kg
Antrieb	: Motor 0,12 KW stufenlos regelbar 220/380 V, 50 Hz mit Sanftlauf
Raffleistung	: 20 - 70 m/min abhängig vom Netzschlauch

Farbe: hellelfenbein RAL 1015
grau RAL 7001
grün RAL 6011

Konstruktionsänderungen vorbehalten !

GATHERING UNIT FOR THE MAKEUP OF TUBULAR NETTINGS

Application:

Our VEPA gathering unit is a complement to the VEPA warpknitting technology and is used in line and in combination with the knitting machine roll up the tubular netting in various ways. It is also used as a separate unit for the roll up of the tubing into sleeves.

Machine specification:

- Infinite adjustable drive with smooth starting motor (0,12 kW/ 220/380 V)
- Performance is depending, off the tube, from 20 to 70 m per minute
- Interchangeable gathering unit for the required stretch width of the tubing
- Length of tubing for each sleeve up to 300 m depending on the yarn used
- With metering unit and preselectable length setting

Technical data:

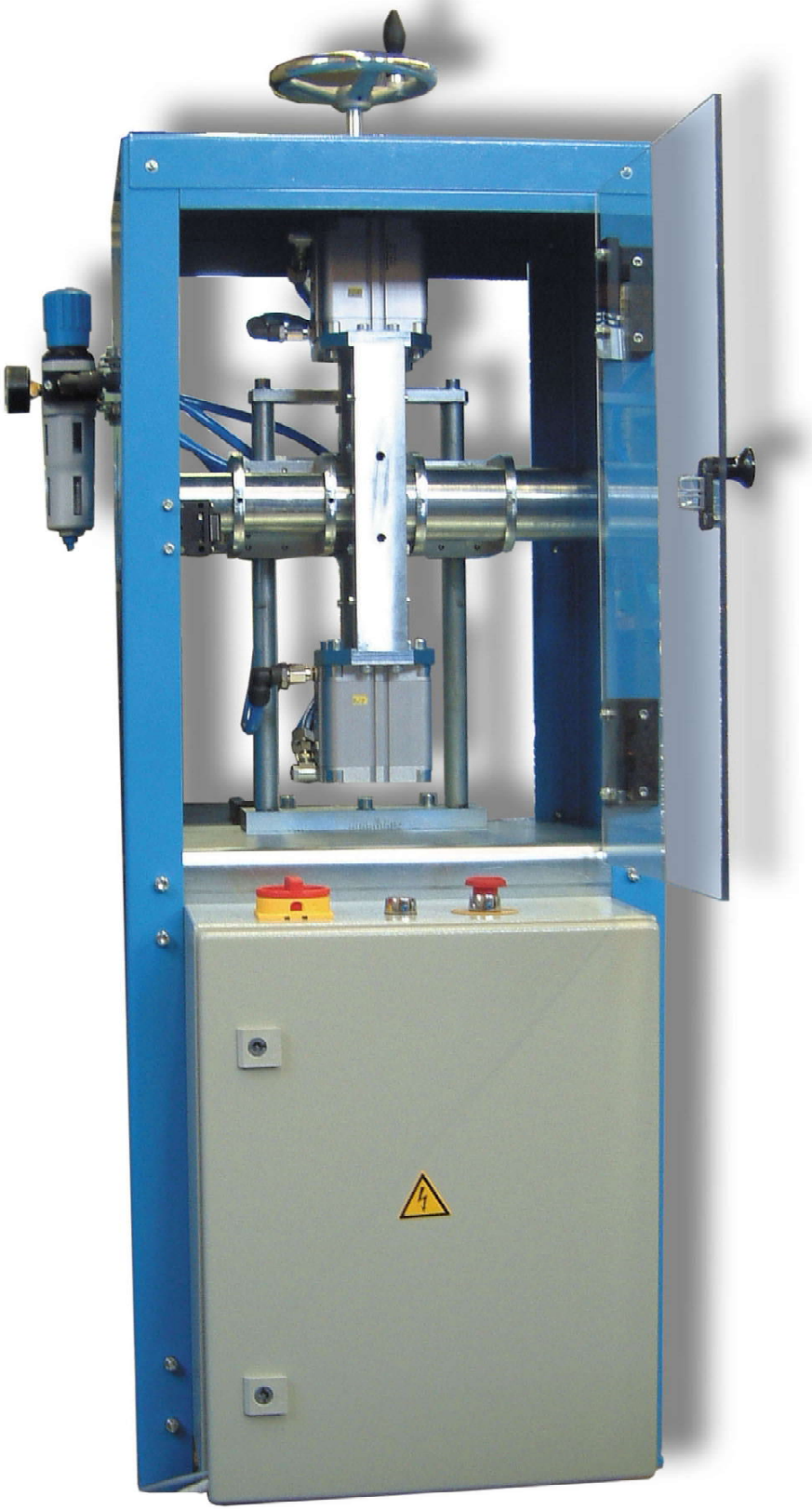
Gathering unit	: up to 250 mm
Length of tubing	: 300 m
Width of unit	: 855 mm
Height of unit	: 1300 mm
Weight	: 70 kg
Drive	: Infinite adjustable smooth starting motor. 12 KW 220/380 Volt 50 cycles
Production	: 20 to 70 m per minute depending on tube design

Colour: light ivory RAL1015
grey RAL 7001
green RAL 6011

Constructional alteration to change without notice !

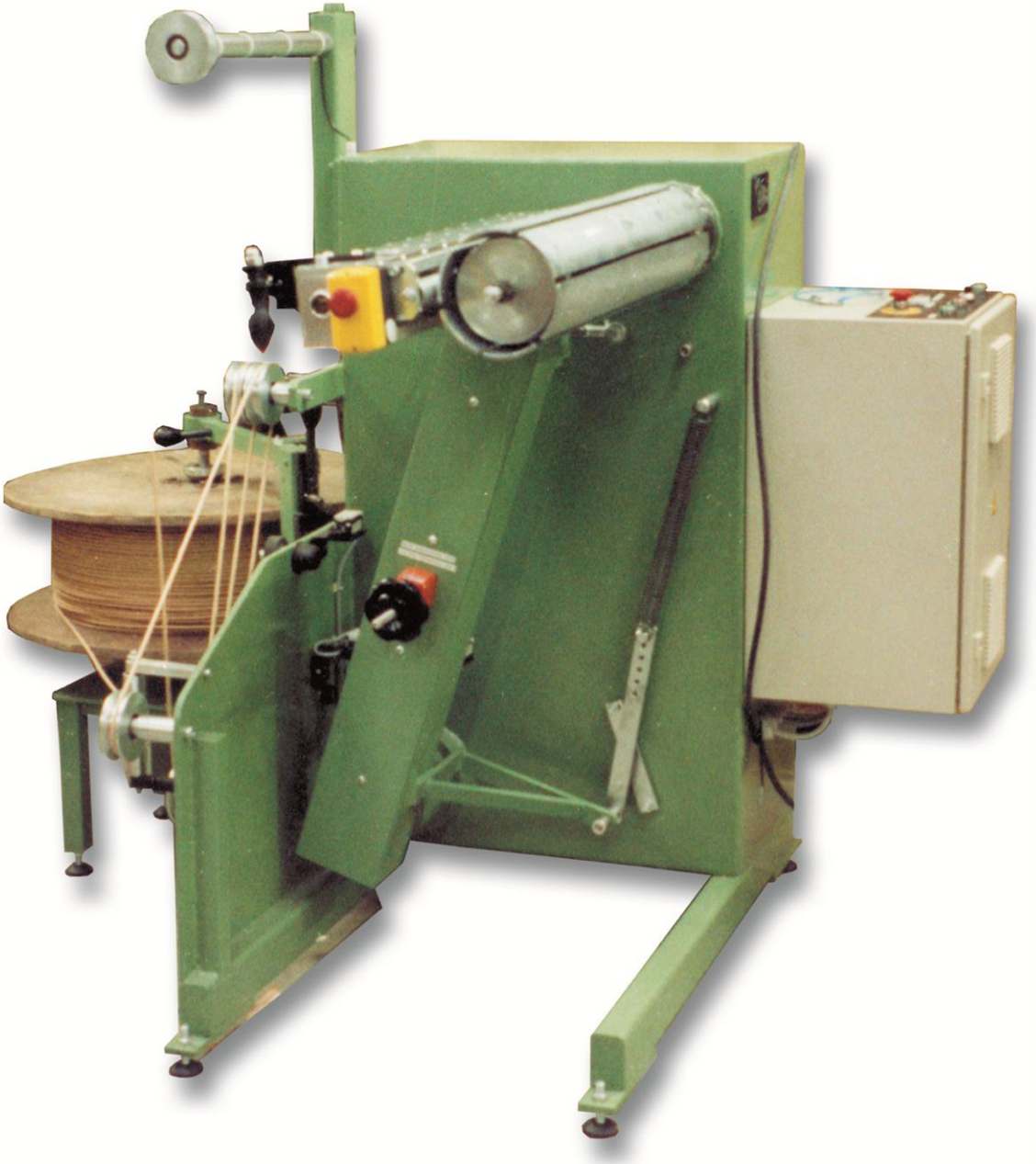
Mod. SEH_01

Special Machine / *Spezialmaschine*



MOD. SP01

Cross Winding Machine



MOD. SP01

Cross Winding Machine

MOD. SP01

Machine Specifications

Einsatzgebiet:

Die Maschine ist speziell für die Aufmachung von Fadenmaterial der Chemie- und Naturfaser-, sowie papierverarbeitenden Wirtschaftbereichen in Form von Präzisionskreuzwickeln bei einem Durchmesserbereich des Vorlagematerials von 1-8 mm, geeignet.

Die Maschine arbeitet bei der Fadenverlegung und Wickelbildung mit dem System einer getriebenen Steuerkette in Kombination zu konstanter nachgeregelter Liefergeschwindigkeit. Die Fadenspannung des Vorlagematerials wird über ein getänzertes Bremssystem reguliert.

Der Wickel kann entsprechend Spindelwahl hülsenlos oder mit Hülse gefertigt werden.

Maschinenausführung:

Modell SP-01

- frequenzgesteuerter Einzelantrieb (Drehstrommotor 1,5KW / 2,2KW, 1500 U/min)
- Liefergeschwindigkeit über Frequenzumrichter einstellbar, nachgeregelt konstant 50 - 400 m/min
- Zahnriemenantriebe für schlupffreie geräuscharme Kraftübertragung
- reproduzierbare Feineinstellung des Verlegesystems über Konoidengetriebe sichert eine hohe Qualität der Fadenlegung
- Anzahl der Spitzen über Wechselräder und Konoidengetriebe einstellbar
- problemlose Veränderung der Wickellänge durch wechselbare Verlegeeinheiten
- Konstanthaltung des einstellbaren Wickelanpressdruckes durch Ausgleichgewichtsystem
- elektrische Fadenrissüberwachung
- voreinstellbare Maschinenabschaltung in Abhängigkeit der Wickelgröße bzw. Laufmetervorgabe
- Hublänge min. 170 mm, max. 300 mm / max. 650 mm
- Wickeldurchmesser max. 300 mm / max. 600 mm

Extras:

auf Anfrage

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

This high accuracy crossed coil machine is especially constructed for making up thread material of chemical and natural fibres as well as paper processing industry by precisely cross winding of abutting material with a diameter of 1-8 mm.

For thread inlay and winding formation the machine uses a system of a driven timing chain in combination with constantly adjusted supply speed. The thread tension of the abutting material is adjusted by a dancer brake system.

The winding can be fabricated corresponding to the choice of the spindle with or without collars.

Machine specification:

Model SP-01

- Frequency adjusted individual drive (three-phase motor 1,5KW / 2,2KW, 1500 r.p.m.)
- Supply speed adjustable by frequency converter, controlled constant 50 - 400 m.p.min.
- cogged belt drive for positive and noisless power transmission
- repeatable fine adjustment of inlay system saves a high quality of thread laying
- Number of points adjustable by change gears and cononical gear
- Easy alteration of winding lenght by changeable setting unit
- The adjustalbe winding pressure is controlled by a balance weight system
- electric stop motion for broken yarn
- pre adjustable shut off depending on size of package or default value of meter
- length of stroke min. 170 mm, max. 300 mm / max. 650 mm
- package diameter max. 300 mm / max. 600 mm

Optional:

On request

Constructional alteration to change without notice.

MOD. SP-6K-KDK

Precision-cross-winding-machine

MOD. SP-6K-KDK

Machine Specifications

Einsatzgebiet:

Präzisionspulmaschine zum Umspulen von Gestrickschläuchen (KDK) oder Färbespulen

Maschinenausführung:

- Garn	PES
- Garnstärke	220 - 554 dtex
- Durchm. der Einlaufrolle	bis zu 600 mm
- Spulenmaße:	
unterer Durchm.	80 mm
oberer Durchm.	50 mm
Länge	290 mm
Steigung	ca. 3,5°
- Verpackungsmaße:	
Durchmesser	maximal 180 mm
Länge	maximal 260 mm
Winkel Spulenseite	ca. 3,0°
- Avivage	ca. 1,7 %
- Anzahl der Köpfe	6 Stück
- Wickelsystem	Präzisionswickl.
- Wickelgeschwindigkeit	bis zu 800 U/min.
- Für Spannung (Maschine)	ca. 1,7 kg
- Leistung	400-900 m/min

- Inkl. Vorrichtung für Kantenschutz
- Inkl. Einzelantrieb und Steuerung pro Kopf
- Inkl. Stufenlose Steuerung der Geschwindigkeit
- Inkl. Elektr. Steuerung für konstante Geschwindigkeit
- Inkl. Positive Zuführung
- Inkl. Vorrichtung für Avivage
- Inkl. Steuerung des Verpackungs-Durchmessers

Länge = 2,8 Meter

Breite = 0,7 Meter

Höhe = 1,5 Meter

Elektrische Leistung = 1,2 KW

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

precision-cross-winding-machine for rewinding KDK-knitted spools or bobbins

Machine-Specification:

- Yarn	PES
- Thickness of yarn	220 - 554 dtex
- Diam. of feeding roll	up to 600 mm
- Dimensions of cone:	
Bottom diam.	80 mm
Top diam.	50 mm
Length	290 mm
Angle	ca. 3,5°
- Dimensions of package	
Diam.	maximum 180 mm
Length	maximum 260 mm
Angle of bobbin side	ca. 3,0°
- Gradient angle	ca. 1,7 %
- Number of heads	6
- System of winding	precision-winding.
- Speed of winding	up to 800 U/min.
- Installed power per machine	ca. 1,7 kg
- Production speed	400-900m/min

- Incl. device for edge protection
- Incl. Individual drive and control per head
- Incl. stepless control of speed
- Incl. electric control of constant speed
- Incl. positive feeding
- Incl. device for gradient-angle
- Incl. control of package diam.

Length = 2,8 m

Width = 0,7 m

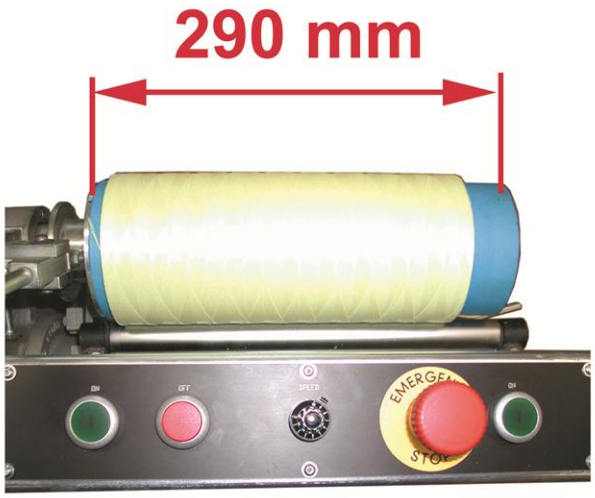
Height = 1,5 m

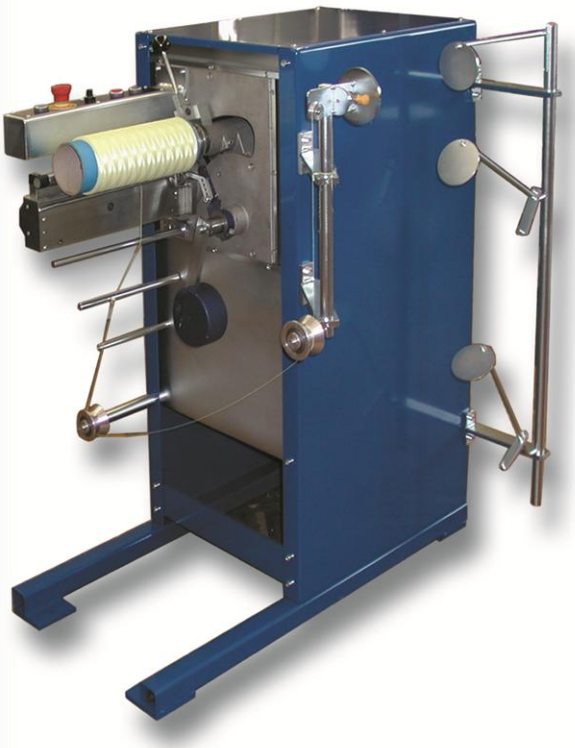
electric connection capacity = 1,2 KW

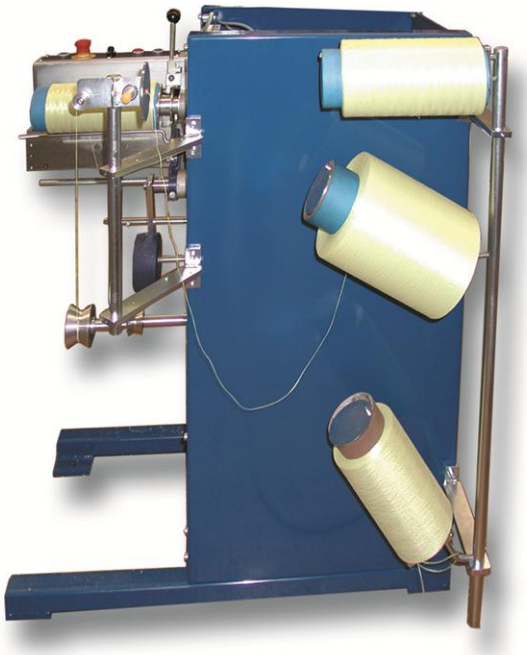
Constructional alteration to change without notice!

MOD. SP-290

Precision-cross-winding-machine







Rundstrickmaschinen
Circular Knitting Machines
Machine a tricoter circulaire
Tricotosas circulares
Macchine circolari per maglieria

Wirkmaschinen
Warp Knitting Machines
Machine chaines
Tricotosas por urdimbre
Telai per maglia indemagliabile

Flecht-/Spiralisiermaschinen
Braiders/Spiralizing Machines
Machine á Tresser/Spiralize
Trenzadoras/Spiralatuce
Trecciatrici/Espiraladora

Sondermaschinen
Special Machines
Machine spécialité
Macchine speciale
Máquina especiale

MOD. SP-290

Machine Specifications

Einsatzgebiet:

Diese Präzisionskreuzspulmaschine ist speziell für die Aufmachung von Fadenmaterial der Chemie- und Naturfaser, sowie der papierverarbeitenden Industrie bei einem Durchmesserbereich des Vorlagematerials von 1-5 mm, geeignet, vorrangig für das Umspulen von Restspulen.

Die Maschine arbeitet bei der Fadenverlegung und Wickelbildung mit dem System einer getriebenen Steuerkette in Kombination zu nachgeregelter Liefergeschwindigkeit. Die Fadenspannung des Vorlagematerials wird über fest installierte Bremselemente (Teller- bzw. Klauenbremse) realisiert. Der Wickler kann entsprechend Spindelwahl hülsenlos oder mit Hülse gefertigt werden.

Maschinenausführung:

- frequenzgesteuerter elektrischer Einzelantrieb durch Drehstromasynchronmotor 1,5 KW, 1500 U/min (220/380)
- Zahnriemenantriebe für schlupffreie geräuscharme Kraftübertragung
- reproduzierbare Feineinstellung des Verlegesystems über Konoidgetriebe sichert eine hohe Qualität der Fadenlegung
- problemlose Veränderung der Wickellänge durch wechselbare Verlegeeinheiten
- Konstanthaltung des einstellbaren Wickelanpressdruckes durch Ausgleichgewichtsystem
- elektrische Fadenrissüberwachung
- voreinstellbare Maschinenabschaltung in Abhängigkeit der Wickelgröße bzw. Laufmetervorgabe
- Liefergeschwindigkeit über Frequenzumrichter einstellbar, nachgeregelt 50 - 400 m/min, im Hauptarbeitsbereich konstant
- Anzahl der Spitzen sind über Wechselräder und Konoidengetriebe einstellbar
- Hublänge: min. 170 mm / max. 300 mm
- Wickeldurchmesser: max. 300 mm
- Die vorrangig verwendeten Spreizspindeln sind auf das Kernmaterial (Hülse) angepasst

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Application:

This precision-cross-winding-machine has been designed for the treatment of yarn material of chemical, natural fibre and paper processing industry for a diameter field from 1 to 5 mm, mainly to rewind.

The winding machine works with a system of a control chain in combination with supplying speed. The yarn tension of the processing material is controlled by fixed installed brakes. The coil winder can be produced with or without a frame.

Machine Specification:

- frequency controlled electrical single drive by polyphase induction motor 1,5 KW, 1500 r.p.m. (220/380)
- toothed belt drive for slip- and noiseless power transmission
- reproduceable fine adjustment of the placement system by conoid drive secure a high quality of yarn placement
- easily alteration of the winding width by changeable lay unit
- the adjustable winding pressure is controlled by a compensating weight system
- electric break detector
- the machine break is set up in independent to winding size or running length select
- supply speed is adjustable by frequency converter, readjusted 50 - 400 m/min, constant in it's main sphere of activity
- the number of strokes are adjustable by change gears and conoid drive
- length of stroke: min 170 mm / max. 300 mm
- winding diameter: max. 300 mm
- the mainly used expending spools are adjusted on the frame

Constructional alteration to change without notice!

MOD. TAF-01

Layering device

MOD. TAF-02

Layering device

MOD. TAF-01/-02

Machine Specifications

Einsatzgebiet:

Maschine zum Abtafeln von Gestrickware.

Die Tafeleinrichtung läuft synchron zur Strickmaschine. Der Vorschub der Einrichtung läuft ebenfalls synchron zur Maschine und wird über ein 10-Gang-Potentiometer eingestellt.

Höhe, Breite und Länge werden den Gegebenheiten angepasst.

Die Arbeitslänge kann durch Versetzen der elektrischen Anschläge variiert werden.

MOD. TAF-02

Maschine wie oben beschrieben, jedoch wird die Ware für zwei Strickmaschinen beidseitig abgelegt.

Tafeleinheit und Abzug sind mit einem Motor gekoppelt.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Application:

Layering device for laying the knitted fabric into a container.

Synchronous running with the knitting machine. Feeding system of this device also runs synchronously with the machine and can be adjusted by a 10-gear potentiometer.

High, width and length are matched to the present demands.

The working length can be adjusted by changing the electrical end stop.

MOD. TAF-02

Description as above but running with two knitting machines. The knitted fabric will be placed on both sides for two knitting-machines.

Layering and take-down procedure are coupled with one motor.

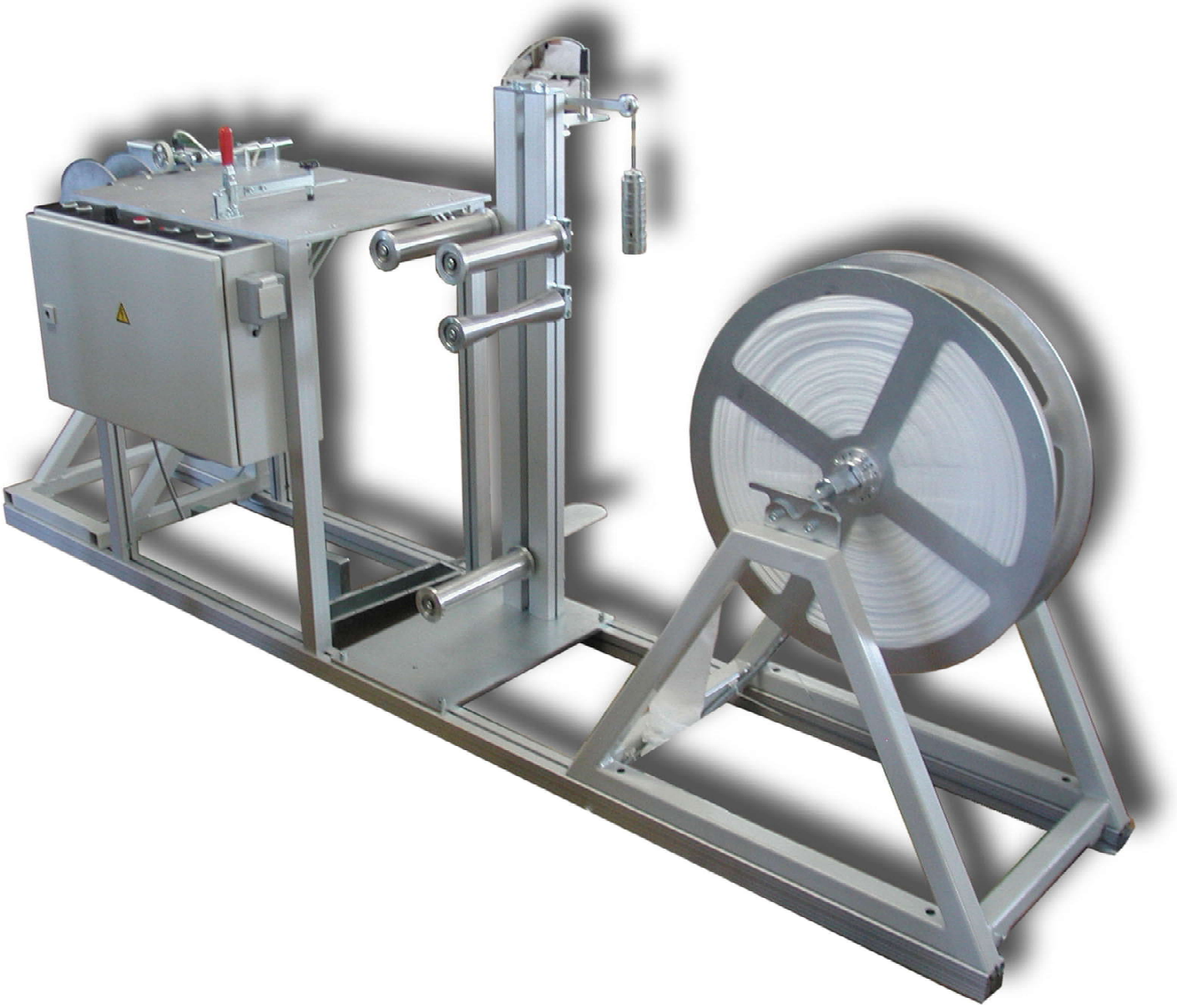
Constructional alteration to change without notice.

Mod. UM-01-Wickler

Special Machine / *Spezialmaschine*

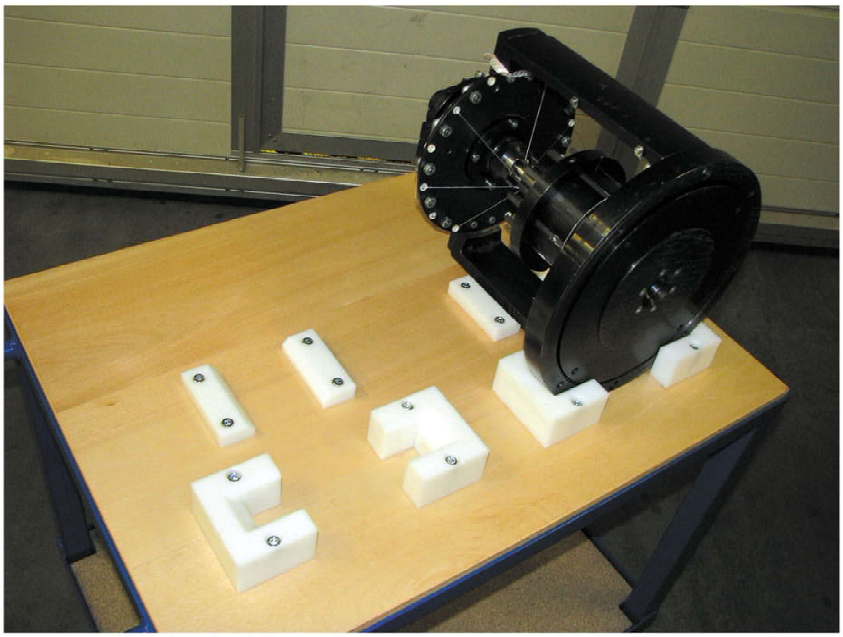
Mod. UM-02-Wickler

Special Machine / *Spezialmaschine*



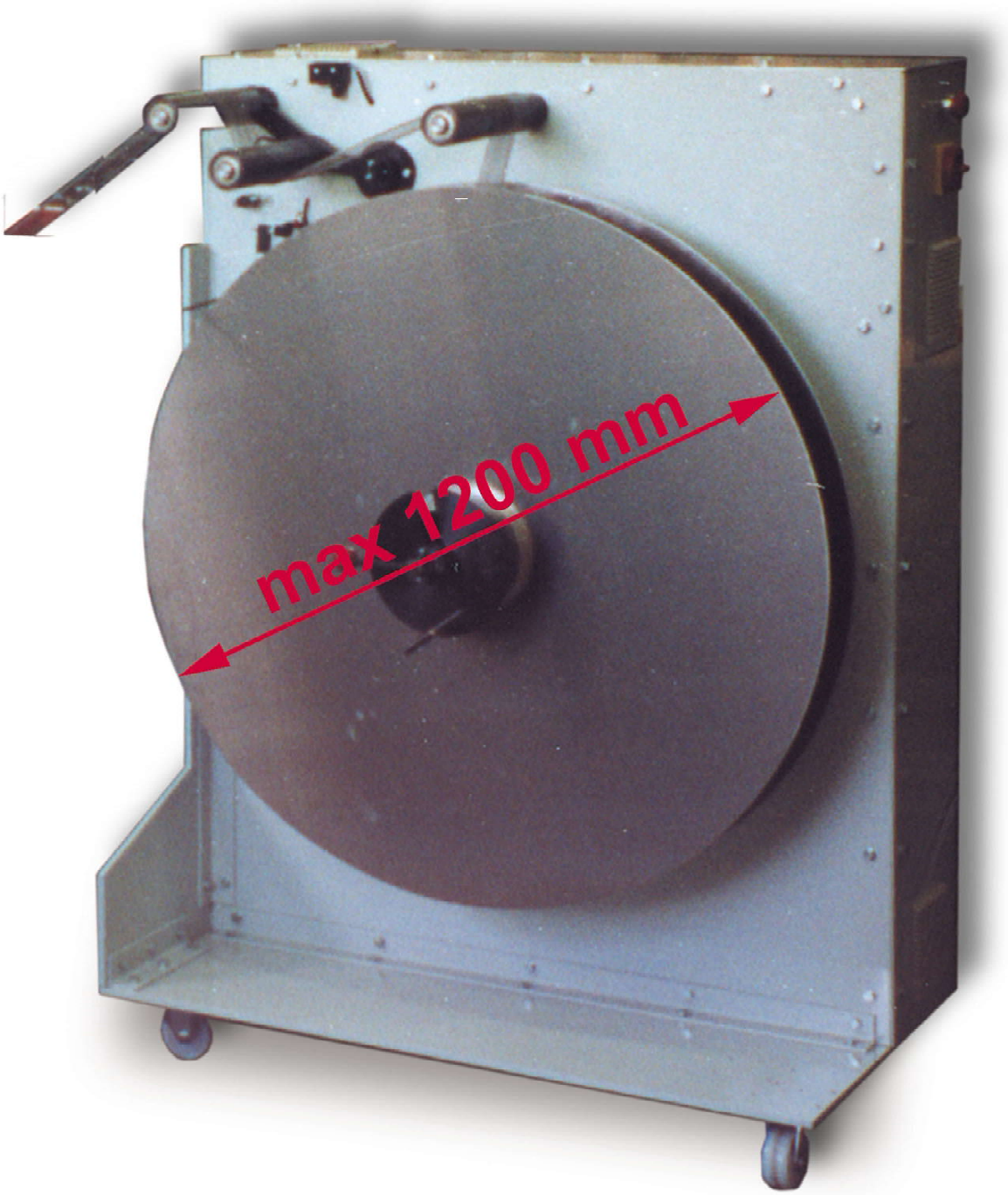
Mod. Wagen_RHU_01

Special Machine / *Spezialmaschine*



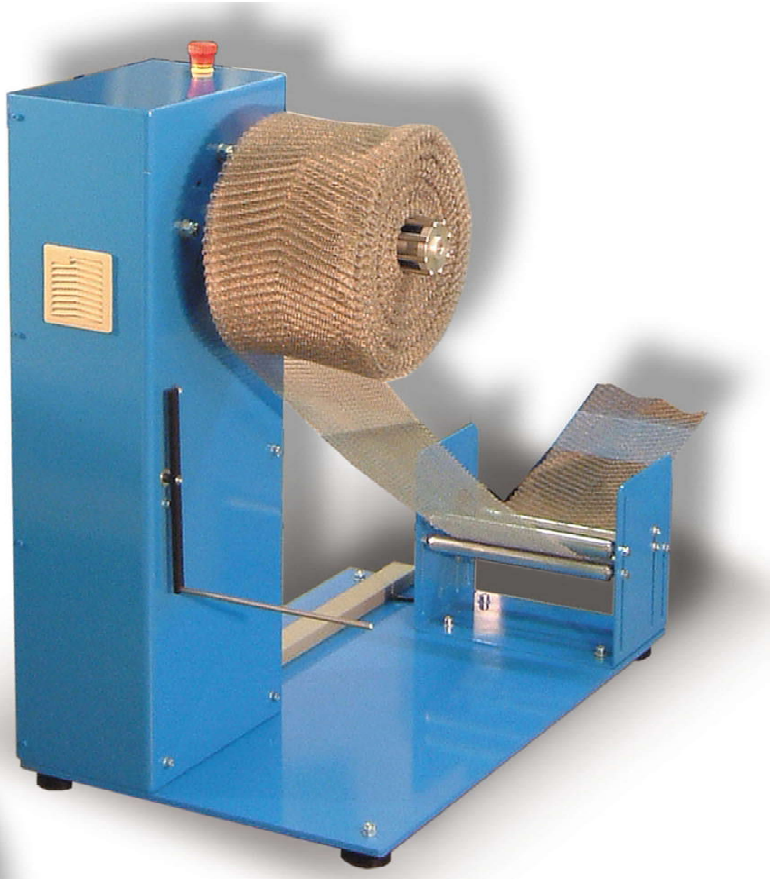
Mod. Wickler_01

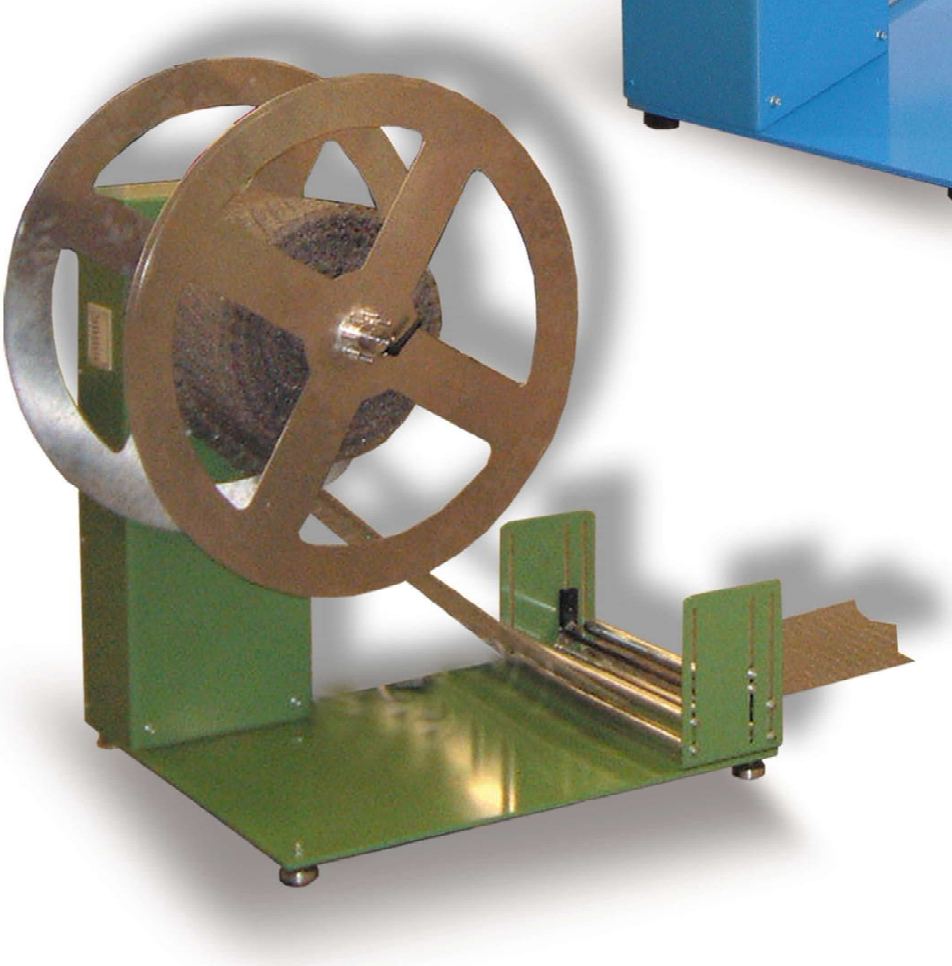
Special Machine / *Spezialmaschine*

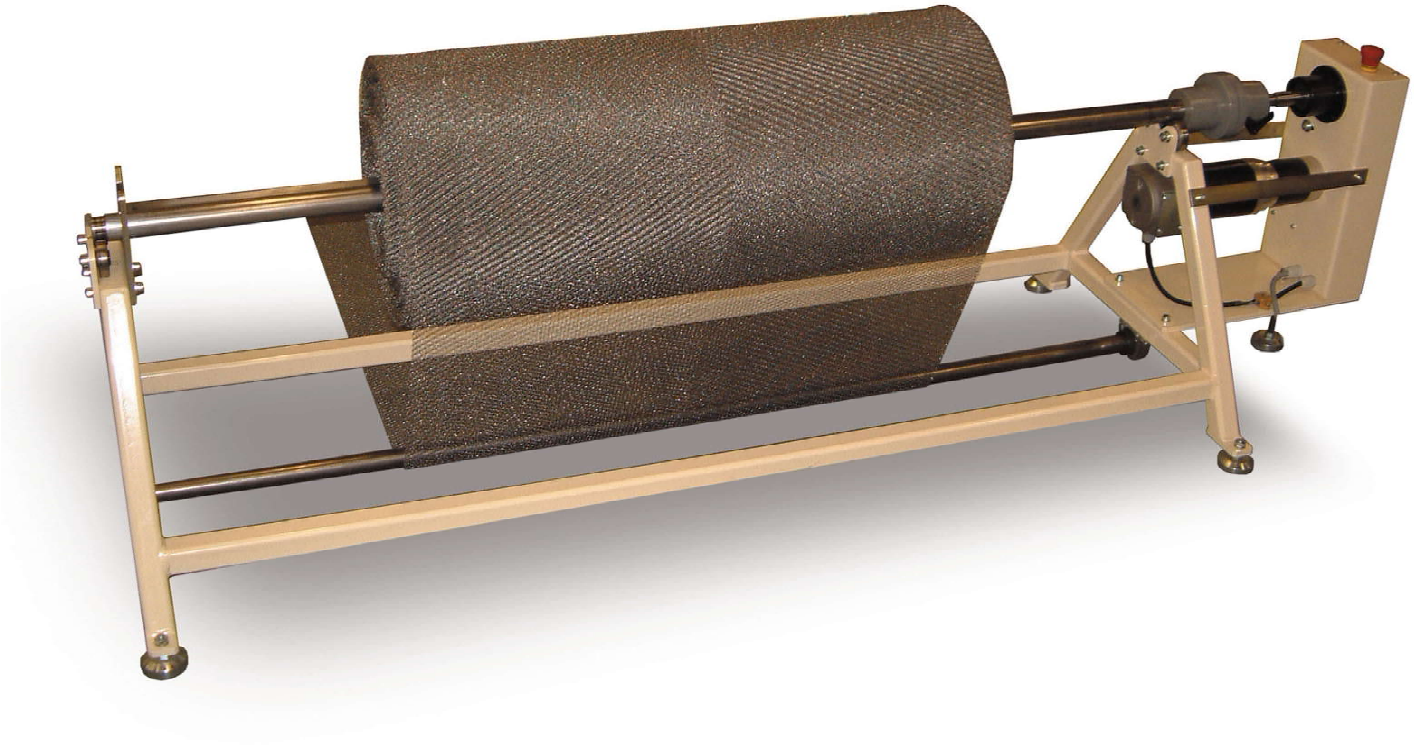


Mod. Wickler_02

Special Machine / *Spezialmaschine*





Mod. Wickler_03

Special Machine / *Spezialmaschine*